

MAX

MAX NAILING TOOLS

提高紧钉工作效率

● 驱动功率强大 ● 设计可靠 ● 耐久性出色



MAX 是品质的象征。

MAX CO.,LTD. 是一家国际领先的气钉枪、订书机以及其他专用工具的制造商。MAX 拥有64年的制造经验以及44年全球私有标志气动工具经销商的成功经验。

MAX 一直致力于研发采用最先进技术的产品，设立品质和可靠性方面的行业标准。经过多年的苦心经营，MAX 在设计顶级工具方面享有极高的盛誉，其产品与竞争对手相比更为经久耐用。这一声望源自于从行业用户处所收集到的他们对新工具的需求信息。这些数据经 MAX 市场营销和工程设计人员仔细研究后，提交至生产制造团队。在这些现场信息基础上，MAX 的研发队伍制造出大大超出用户预期的工具。

我们的气钉枪适用于最具挑战性的日常操作，无论需求有多么严苛，都能表现出高效准确的性能。

MAX 持续进行内部品质保证测试，同时还与客户保持经常性的联络，关注产品在实际现场环境中的工作进展。收集到的这些是我们成功开发新一代先进 MAX 射钉枪的重要组成部分。MAX 将不断前进，满足快速变化、要求严苛的用户使用环境。

结束语...

MAX 是品质的象征。



专用功能的标志说明



单一或连续打钉，无需切换装置

美克司卷钉枪不需要做特别的切换，就可以做到单一（每次发出一枚钉子）或者连续打钉。只需要简单地拉动扳机，然后按下保险杆装置就可以连续打钉；按下保险杆装置，然后拉动扳机，就可以单一打钉，直到扳机再次拉动为止。此设计安全可靠并且不用任何切换装置。



速射扳机阀

配有快速的扳机阀，能够进行快速的固结，提高效率。



扳机安全装置

这个装置可以在不使用时，锁住扳机，以免造成意外。



独一无二的旋转接头

更容易连接气泵，实现任何角度打钉。



通过调整刻度盘预设入木深度

无需特定工具，只需要调整刻度盘，就能指定打钉的深度。



扭转式排风变流设置

不需要调整装置按钮，手动可以旋转排风方向，更灵活高效。



可用紧固件：排钉类型

扁钢丝



15度扁钢丝焊接钉

塑料片材



15度扁平塑料片材排钉

安全建议

警告 严禁下图所示操作



●打钉时要配戴防护镜。



●推进钉枪时使用防尘罩。



●使用固接工具时请勿将其过于靠近空闲的手部或身体的其他部位，以及其他工作人员。



●请勿以粗暴方式对待工具，严禁将其置于无人照管的状态下。



●请勿在钉枪与输气软管相连时将其四处携带。



●请勿在墙壁两侧同时进行操作。严禁将钉枪排钉区对人。



●切勿在非打钉的范围击出钉子，免生危险



●请勿在火焰或易燃物（如稀释剂、汽油等）附近使用固接工具或压缩机。同时严禁将工具和压缩机长时间直接暴露在日光下。

警告 正确操作



●在高空操作时，输气软管应保持足够的松弛度。输气软管有可能突然被下方的人拉下或将其绊倒。



●当若干人同时同一工作现场操作固接工具时，请务必在其之间设立防护墙或防护帘。

2015



2015
新款 **RE-BAR-TIER** "RB399、RB519、RB219" 上市

RB399 RB519 RB219

2014



2014
新款 "CN565S2"
木头外墙卷钉枪上市

2008
"SN883RH **SuperFramer**." 获选建筑业最佳的框架排钉枪

2013

2013
新款500PSI
高压空压机
"AKHL1250E"



2010
开始销售 **RE-BAR-TIER**
"RB397" 锂电池钢筋捆扎机



2010

2012

2005
开始于美国市场
销售无线瓦斯打钉机



2012
更新15GA与16GA钉枪系列



2011
更新18GA钉枪系列



2011
开始销售锂电池专业混凝土
工具: 电锤钻 "PJR265"

2012

2013
更新框架卷钉枪
"CN890F"



2012 开始销售
"RE-BAR-TIER"



2003

2003 开始于美国市场
销售高压工具系统



2012
开始销售 "PJRC160" 锂电池
无线钢筋剪裁机
1993 开始销售 **RE-BAR-TIER** 钢筋捆扎设备



2011

"PowerLite"
高压框架
卷钉枪



1987
开始销售 "平针型"
订书机



2001

"PowerLite"
高压空压机



1998 "**SuperRoof**." 获选建筑业
最佳屋顶钉枪

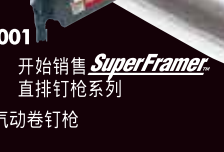


1990

1985
开始销售电动订书机



2001
开始销售 **SuperFramer**
直排钉枪系列



1994
开始于日本市场销售新时代
400PSI "高压式卷钉枪" "SUPER NAILER"



1960

1984 开始销售混凝土气动卷钉枪
"POWER BITTER"



1968
开始销售葡萄捆扎设备
(TAPENER)



1971
开始销售封袋设备 "PACKNER"



1980

1962
开始销售日本
首台气动钉枪



1983
开始销售内置IC
电子回路空压机



1982
开始销售钢板用
螺丝钉枪 "VS-71"



1973
开始销售圆头卷钉
专用钉枪 "CN60"

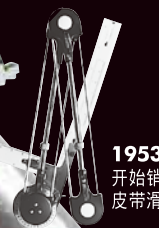


1970

1958
开始销售日本
首台手动打钉机



1953
开始销售日本首台
皮带滑轮式制图机 "NH-1"



1952
开始销售日本首台No.10 型订书机
"NSYC-10"



1942
前身为山田航空工业株式会社,
高崎市东町

1950

1940

CN55



产品规格

重量	2,500g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	283x131x270
可装入卷钉数量	1卷(300枚~350枚)
气压	5~7Kg/cm ² (调节器)
软管内径	8.5mm及以上

CN70



产品规格

重量	3,500g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	315x128x306
可装入卷钉数量	1卷(225枚~300枚)
气压	5~7Kg/cm ² (调节器)
软管内径	8.5mm及以上

CN80



产品规格

重量	3,700g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	362x132x307
可装入卷钉数量	1卷(300枚)
气压	5~7Kg/cm ² (调节器)
软管内径	8.5mm及以上

CN100



功能特点

- 一款威力强大的工具，能够在硬木内进行钻孔装埋。
- 耐用的铝框和缸盖。
- 向下排气。
- 能够降低噪音等级的内置消声器。
- 悬挂在平衡器上能够实现良好的平稳性。

产品规格

重量	5,300g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	417x156x336
可装入卷钉数量	1卷(150枚~300枚)
气压	5~7Kg/cm ² (调节器)
软管内径	8.5mm及以上

CN452S



功能特点

- 超轻型—仅 1.6 kg。
- 无需调节即可驱动锥形钢丝焊接射钉和塑料片材排钉。
- 配有塑料手提箱。

产品规格

重量	1,600g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	284x108x260
可装入卷钉数量	1卷 (400枚/钢丝焊接射钉) 1卷 (200枚/塑料片材排钉)
气压	4~7Kg/cm ² (调节器)
软管内径	7mm及以上

CN890S



SuperFramer

产品规格

★同时可用 **CN890B** 仅限于扁钢丝焊接射钉

重量	3,300g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	387x129x330
可装入卷钉数量	1卷 (300~350枚/钢丝焊接射钉) 1卷 (300枚/塑料片材排钉)
气压	5~7Kg/cm (调节器)
软管内径	7mm及以上

CN238小型射钉枪



功能特点

- 细长接触臂吸收反冲力，方便狭窄空间作业。
- 能够在距边缘6mm的角落处射钉。
- 360° 阳模配合。
- 反双重起爆设计。
(英国专利号：2286790，
美国专利号：5597106)
- 可调节刻度盘深度控制。

产品规格

重量	1,200g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	249x106x264
可装入卷钉数量	1卷(200枚)
气压	4~8Kg/cm ² (调节器)
软管内径	7mm及以上

CN650M

金属和混凝土专用



功能特点

- 轻型—仅 3.0kg。
- 威力强大。
- 反双重发射设计。
(英国专利号：2286790，
美国专利号：5597106)
- 可调刻度盘深度控制。
- 易旋转可调的排气导板。
- 舒适的橡胶柄。
- 免维护端盖过滤器。
(英国专利号：19539950，
美国专利号：5637125，
德国专利号：2294412)

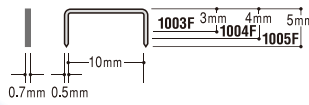
产品规格

重量	3,000g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	380x132x277
可装入卷钉数量	1卷(200枚)
气压	5~8Kg/cm ² (调节器)
软管内径	8.5mm及以上

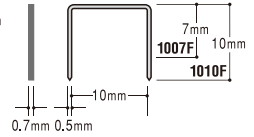


■使用钉子尺寸

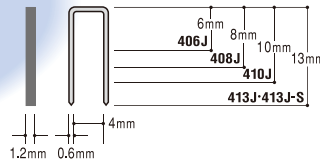
●TA-20A/1005F



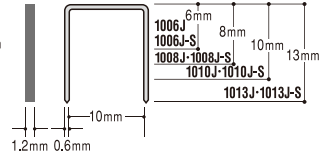
●TA-20A/1010F



●TA-20A/413J



●TA-20A/1013J



■产品规格

产品型号	1005F	1010F	413J	1013J
重量	910g			
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	146x45x203			
码钉装载能力	157枚		100枚	
气压	3.5~7Kg/cm ² (调节器)			
软管内径	6mm及以上			

TA235A/P35F3



功能特点

- 轻型—仅1.2kg
- 免维修的尾盖滤器
- 开放式枪嘴便于清除卡钉
- 调节深度控制装置
- 扳机安全装置

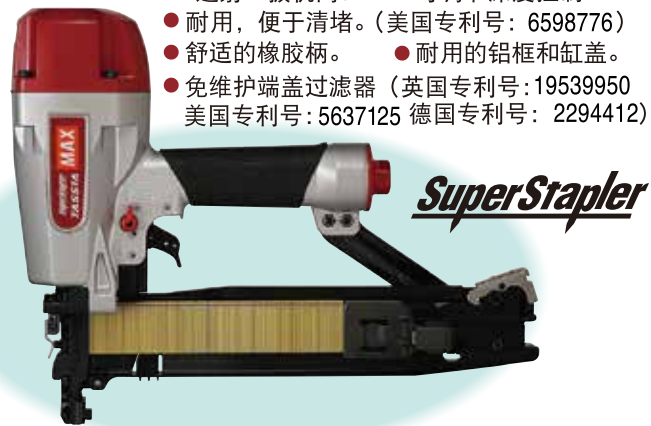
■产品规格

产品型号	TA235A / P35F3
重量	1,200g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	192x62x241
可装入卷钉数量	100枚
气压	4.5~7Kg/cm ² (调节器)
软管内径	7mm及以上

TA551A/16-11

功能特点

- 轻型—仅 2.2kg。
- 威力强大。
- “速射”扳机阀。
- 可调节深度控制。
- 耐用，便于清堵。(美国专利号：6598776)
- 舒适的橡胶柄。
- 耐用的铝框和缸盖。
- 免维护端盖过滤器 (英国专利号:19539950 美国专利号:5637125 德国专利号:2294412)



■产品规格

重量	2,200g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	289x83x356
可装入卷钉数量	157枚
气压	5~7Kg/cm ² (调节器)
软管内径	7mm及以上

适用于木材、木包装、沙发样品等

ND-1NA



■产品规格

重量	2,600g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	267x148x363
使用钉型号	No.1
钉纸页数	105页
钉数容量	100枚

TG-A



功能特点

- 全金属制造坚固耐用
- 力量强进劲
- 用途广泛:木材,沙发及地毯
- 有茶/红/绿/蓝/黄色选择

■产品规格

重量	700g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	131x34x176
使用钉型号	No.3-1M / T3-10MB T3-13MB
钉数容量	144枚

TH-S2



■产品规格

重量	650g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	72x25x318
使用钉型号	T3-10MB / T3-10MB-L T3-13MB / T3-13S
钉数容量	144枚

TH-P



■产品规格

重量	620g
尺寸(高)x(宽)x(长)mm	72x25x318
使用钉型号	1006J / 1008J 1010J / 1010J-H / 1010J-S 1013JB / 1013JB-L
钉数容量	100枚 2排

Max的发展史反映出其“让产品完全满足用户需求”的不懈追求。

●公司简介 (2018年3月最新)

名称: MAX CO.,LTD.
 创立于: 1942年11月26日
 资本金: 12,367,000,000 日元
 决算日: 每年3月31日

●公司发展史

- 1942 公司创立, 前身为 Yamada Air Industry Co.,Ltd.;
- 1945 更名为山 Yamada Kogyo Co.,Ltd., 开始从事制造商用设备, 为今日的 MAX Co.,Ltd. 奠定基础;
- 1949 设立销售公司—Smart Sales Co.,Ltd., 开始建立坚实的销售网络;
- 1954 Smart Sales Co.,Ltd. 更名为 MAX Sales Co.,Ltd.;
- 1955 Yamada Kogyo Co.,Ltd. 更名为 Max Industry Co.,Ltd.;
- 1962 发布了首台日本制造的气钉枪 T2-A;
- 1963 与美国 Bostitch Inc. 在资金、技术和销售三大领域结成合作关系;
- 1964 Max Industry CO.,LTD. 和 Max Sales Co.,Ltd. 合并, 同时更名为 MAX Co.,Ltd. 从而为建立从制造到销售一体化的公司体系奠定了基础;
- 1965 Bostitch Inc. 成为 Textron Inc. 的子公司, MAX 与 Bostitch Inc. 在 Textron Inc. 体系下依然保持着合作关系;
- 1970 在东京证券交易所二部上市, 公开发行股票用于广泛邀请总投资人加盟公司;
- 1971 在大阪和名古屋证券交易所二部上市;
- 1973 Textron Inc. 的出资比例变为 50%。在此之前, 同这家公司一直保持资金、技术和销售三大领域的合作关系;
- 发布了首台日本制造的射钉枪 CN-60/CC38V1;
- 1975 晋级到东京、大阪和名古屋股票交易所一部;
- 1977 发布了 TA-20A 系列畅销气钉枪 (在 TA-20 系列基础上做出细微改进);
- 1981 总公司迁至日本东京都中央区日本桥箱崎町;
- 1986 Textron Inc. 的子公司—Bostitch Inc. 被 The Stanley Works 收购, 同时 MAX 的股份所有权转移至 The Stanley Works 名下;
- 1988 位于玉村的工厂竣工并且投入运营, 主要生产 MAX 绘图仪;
- 1990 位于高崎厂址处的研发中心竣工并且投入运营;
- 在马来西亚创建 MAX 紧固件制造厂作为紧固件制造的海外基地;
- 1991 在玉村厂址处创建的工厂竣工并且投入运营, 独家制造 MAX 射钉枪;
- 1993 与 The Stanley Works 终止了在资金、技术和销售领域的合作协议, 同时 MAX 开始自己的海外营销战略;
- 1997 藤冈厂完成再开发工程并且投入运营;
- 1998 高崎厂、藤冈厂和玉村厂通过 ISO 9001 认证;
- 1999 玉村厂通过 ISO 14001 认证;
- 2000 高崎厂通过 ISO 14001 认证。收购 Shinwa Hi-Tec 两家生产烘干机、加热机和通风机的下属公司, 开始涉足住宅环境设备行业;
- 2001 藤冈厂通过 ISO14001 认证。与 Shinwa Hi-Tec 的两家公司合并, 同时更名为 MAXSHINWA Co.,Ltd., 开始在中国制造自动订书机;
- 2002 获得由东京证券交易所颁发的“第7届最佳信息披露奖”。将高崎厂的产品与玉村厂和藤冈厂的产品相融合, 同时将高崎办事处转到研发方向;
- 2003 将 Joban Max Co.,Ltd. 和 Bocho Max Co.,Ltd. 合并, 同时更名为 MAX Fastening Systems Co.,Ltd.;
- 2004 通过 ISMS (信息安全管理系统) 认证;
- 2005 在泰国建立 MAX (THAILAND) CO.,LTD., 生产 MAX 射钉枪;
- 2006 在荷兰创建 MAX EUROPE BV. 作为销售公司;
- 2010 在中国创建迈库斯(上海)商贸有限公司

Max 的优质可靠产品产自世界顶级的设施和生产品体系。



MAX TAMAMURA FACTORY



MAX FUJIOKA FACTORY



MAX (THAILAND) CO., LTD.



MAX FASTENERS(M) SDN. BHD.



MAX HEAD OFFICE



由于不断改进产品品质, 本产品目录中的产品规格和设计会发生变更, 恕不另行通知。



迈库司(上海)商贸有限公司

中国上海市闵行区吴中路 686 弄 2 号 E 座 1505 室
 电话: 86-21-3133-8105 传真: 86-21-3133-8107

经销商: