

1. 请仔细阅读

1-1 前言

感谢您购买 MAX LETATWIN LM-550E 微电脑线号打印机。



本机器具备多样化的设计功能，可在贴纸和套管上印字。特别是在大量的贴纸和套管的印字上，有其独特的功能。

请妥善保管机器和阅读本说明书，接下来的介绍，将使您能完全的操作本机器。

1-2 使用上的注意

■ 指示图

本操作说明书用不同的符号显示，来帮助您安全和正确的使用 LM-550E 打印机。在本节里将说明，这些符号所代表的意义。

| | |
|--|--|
|  警告 | 如果不注意此警告，可能会导致使用者受到伤害。 |
|  注意 | 如对此注意不加留意，将使操作人员受到伤害，损失您的设备，或流失所输入的资料。 |



表示机器出状况，需要修理，或要重新设定等，以使本机器能顺利的运作。



帮助您了解工作的要点，或给予一些指导。



功能之注意事项。

■ 符号









: 需注意事项。








: “不能做的事”。在此显示中，您要特别留心。



: “必须做的事”。此符号出现时，您必须跟随他的指示去做。

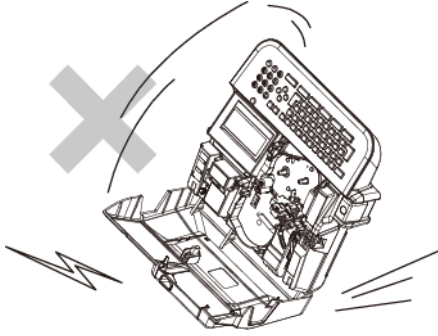
|  警告 | |
|---|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 千万别拆解或重组机器，这可能会引起火灾、电击或其它问题。 |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 请勿插入外来物品到本机器里面，如手指、笔、电线等。这可能会损坏机器，或因短路引起火灾。 • 请使用正确的电压，否则将导致机器的损坏。 • 请勿将重物置于电源线上，这会容易导致火灾或电线走火。 • 请勿用湿的手去插或拔插头，此动作会引起电击。 • 请勿洒水或化学药剂在机器上，以避免机器损坏、引起火灾或电击。 • 万一液体进入机器时，请立即切断电源，并联络您的供货商。 • 请使用指定的电源适配器。 |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 机器故障时请勿再使用。如机器在故障时使用，比如有异响或异味时，这可能会引起火灾或触电。此时请立即切断电源，并联络您的经销商。 |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 不要接触印字头。由于打印后印字头是非常热的，可能造成手部或手指烫伤。 |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 不要接触切刀(半切刀和手动剪刀的刀刃)，碰触切刀可能会导致严重受伤。 |

|  注意 | |
|---|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 资料不能保证永久储存在机器的内部存储器。请注意：机器故障、电池的问题、机器送修及其它因素，都有可能造成资料的流失。 |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 请勿与其它电器产品 (如：冷气、冰箱、微波炉、自动办公设备等) 共享一个插座，这会因产生大量用电，而导致伏特数下降，机器会因此而受损。 • 请勿将纸或布摊开或放在机器上，以免引起火灾或其它问题。 • 不要舔色带，套管和贴纸。 • 本机器不适合在有儿童地方使用。 |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 当机器长时间不使用时，请将电源线从机器和插座中拔出。 |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 定期清洁插头，否则灰尘太多时使用，可能会导致起火或其它问题。 • 拔出插头时请勿以拉扯电线的方式。请以握住插头方式取出，以免因拉扯而造成电线断裂而引起走火或受电击的情形。 |

REQUEST

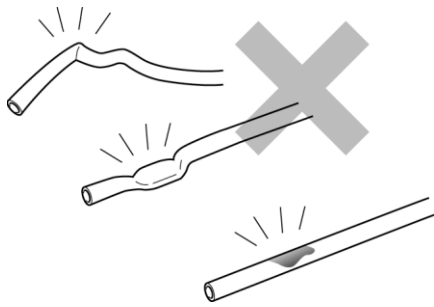
为了预防问题的产生，请确实遵守以下的规定。

1. 这和 AC 电源线是一部构造精密的机器，搬动时要非常小心，绝对禁止受到撞击或摔落地面。

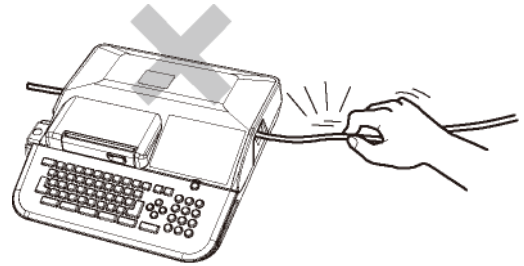


2. 请使用原厂指定的产品，如套管、贴纸、色带、半切刀等耗材。如未经许可而使用其它产品，可能会导致机器的故障。

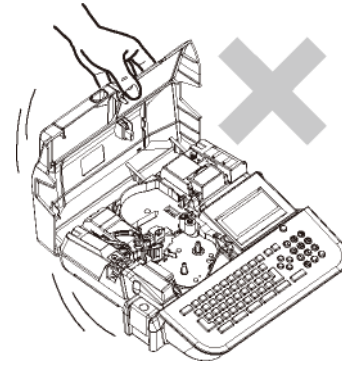
3. 当在套管上印字时，请勿使用弯曲、破裂、或污损的管子；特别是有硬状小点，或外来异物附在管子上时，会导致印字头的损坏。



4. 打印时，请勿阻碍套管（贴纸）的印刷出口，且不要在入口处，强行拉扯套管。



5. 请勿抓着卡匣盖将机器提起，这将使机器摔落。

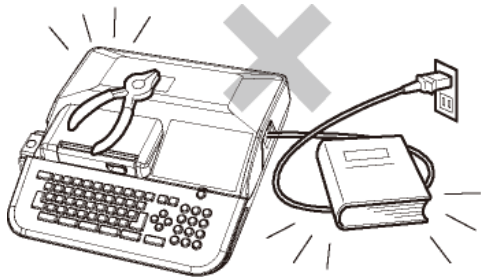


6. 机器运作时，如受到强大的外来巨响或震动，可能会产生不正常的打印，或导致记忆资料的流失。

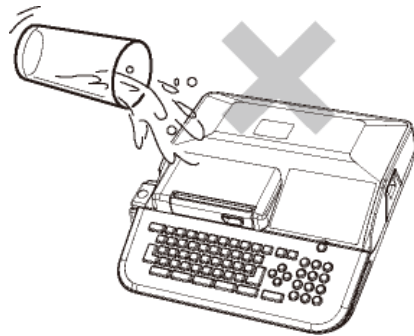
7. 当机器的电源开启时，或刚关掉电源时，请勿将电源线从插座中拔出，以免导致机器故障，或设定、记忆资料的流失。

8. 如果套管被卡住，请不要直接用手拔出，请用“送出”功能键，让套管自动退出（请参阅 2-7：清洁滚轮）

9. 请勿将不相干的物品，置于机器或电源线上。

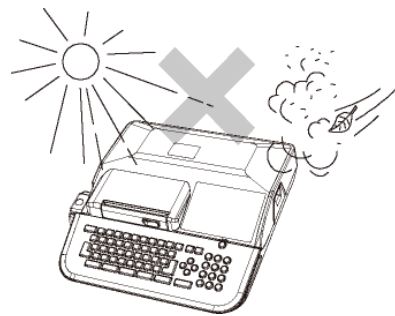


10. 请勿重压显示屏幕，以免造成屏幕破裂。
11. 请勿将液体如咖啡、果汁或水，泼洒在本机器上。



12. 当要清洁机器时，请用干净、软质的布料擦拭，请勿使用苯、稀释剂等挥发性酒精或油类，它将使机器变形或退色。
13. 如要将机器从寒冷的室外移至温暖的室内时，由于温度的急速改变，可能会有露水凝结在机器内；此时请先将机置于室内 30 分钟后，并确认已无露水再使用。

14. 为了避免问题产生，请勿将机器置于下列地点：



- ① 在阳光直射的场所，或靠近高温（如暖气）的地方。
- ② 灰尘多或湿气多的地方。
- ③ 请勿在低于摄氏 15°C 或高于 35°C 的地方使用本机器。
- ④ 请勿在低于摄氏 0°C 或高于 40°C 的地方存放本机器。

15. 保管或运送时，请将机器放入原来的包装箱里。

16. 为了能在住宅区及其附近地区使用，虽然对该机进行了防止电波干扰的处理，但是如果在收音机、电视机等接收机附近使用时，会对接收信号产生一定的影响，因此请选择适当的使用场所。

1-3 目录

| | |
|------------------|---|
| 1. 请仔细阅读 | 1 |
| 1-1 前言 | 1 |
| 1-2 使用上的注意 | 1 |
| 1-3 目录 | 4 |
| 2. 使用前 | 7 |
| 2-1 主要功能 | 7 |
| 2-2 确认包装内容 | 8 |

| | | |
|--------|-------------------|----|
| 2-3 | 各部位名称..... | 9 |
| 2-4 | 按键的名称和它们的功能..... | 10 |
| 2-5 | 屏幕显示..... | 12 |
| 2-6 | 选择屏幕上的语言..... | 13 |
| 2-7 | 清洁滚轮和取出阻塞的套管..... | 13 |
| 2-8 | 调节半切刀的深度..... | 15 |
| 3. | 装置耗材..... | 16 |
| 3-1 | 安装或替换色带..... | 16 |
| 3-2 | 装置套管和色带..... | 18 |
| 3-3 | 装置贴纸和色带..... | 23 |
| 3-4 | 更换半切刀..... | 25 |
| 4. | 基本操作..... | 26 |
| 4-1 | 套管印字（段落打印）..... | 27 |
| 4-2 | 贴纸印字..... | 29 |
| 4-2-1 | 段落打印..... | 29 |
| 4-2-2 | 贴纸印字（普通打印）..... | 31 |
| 5. | 输入 / 删除文字符号..... | 33 |
| 5-1 | 输入文字..... | 33 |
| 5-2 | 删除文字..... | 33 |
| 5-3 | 代码输入..... | 34 |
| 5-4 | 特殊字母..... | 35 |
| 6. | 其它功能..... | 36 |
| 6-1 | 文字高度..... | 36 |
| 6-2 | 文字宽度..... | 37 |
| 6-3 | 字距 / 行距..... | 38 |
| 6-4 | 段落打印..... | 39 |
| 6-4-1 | 段落长度..... | 40 |
| 6-4-2 | 段落方式..... | 40 |
| 6-5 | 普通打印..... | 41 |
| 6-5-1 | 印字长度..... | 41 |
| 6-5-2 | 边界设定..... | 41 |
| 6-6 | 印字方向..... | 42 |
| 6-7 | 连续打印..... | 42 |
| 6-8 | 连续数字..... | 43 |
| 6-9 | 加框..... | 44 |
| 6-10 | 特殊符号..... | 45 |
| 6-11 | 字句记忆..... | 46 |
| 6-12 | 预览..... | 48 |
| 6-13 | 选用设定..... | 48 |
| 6-13-1 | 印字浓度..... | 49 |
| 6-13-2 | 低温模式..... | 49 |
| 6-13-3 | 端头空白段落..... | 49 |
| 6-13-4 | “6, 9”印字..... | 49 |
| 6-13-5 | 上下印字位置..... | 50 |
| 6-13-6 | 半切位置..... | 50 |

| | | |
|---------|-----------------|----|
| 6-13-7 | 自动关机..... | 50 |
| 6-13-8 | “段落长度”原始设定..... | 51 |
| 6-13-9 | “连续”原始设定..... | 51 |
| 6-13-10 | 文字配置..... | 52 |
| 6-13-11 | 重复打印连续数字..... | 52 |
| 6-13-12 | LCD 浓度调整..... | 53 |
| 6-13-13 | LCD 背光..... | 53 |
| 6-14 | 复制 / 贴上..... | 54 |
| 6-14-1 | 复制..... | 54 |
| 6-14-2 | 贴上..... | 54 |
| 6-15 | 记忆..... | 55 |
| 6-15-1 | 内部记忆..... | 55 |
| 7. | 打印..... | 57 |
| 7-1 | 设定打印范围..... | 57 |
| 7-2 | 打印全长..... | 57 |
| 7-3 | 耗材用完后的继续打印..... | 58 |
| 8. | 疑难排除..... | 59 |
| 8-1 | 错误信息清单..... | 59 |
| 8-2 | 疑难排除..... | 61 |
| 9. | 规格表..... | 63 |
| 10. | 附录—特殊符号表..... | 65 |

2. 使用前

2-1 主要功能

- 利用简单的操作方式，您可以将字母直接打印在套管和贴纸上。
- 可达到高速印刷(高达 27.5 mm/秒)和高耐久性。
- 明亮且宽广的背光屏幕。
- 记忆功能中，内部记忆可容纳 61,250 个字。
- 可使用的套管和贴纸规格如下：

MAX 套管 = ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm, ϕ 6.4mm

一般套管 = ϕ 2.5mm, ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm, ϕ 5.5mm, ϕ 6.0mm, ϕ 6.5mm

热收缩套管 = ϕ 2.5mm, ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm, ϕ 5.5mm, ϕ 6.0mm, ϕ 6.5mm

非 PVC 套管 = ϕ 3.2mm, ϕ 3.6mm, ϕ 4.2mm, ϕ 5.2mm

MAX 贴纸 = 宽度： 5mm, 9mm, 12mm

- 半切功能，可让套管便于携带，并且可以轻易地拨开贴纸。
- 独立的数字键盘能快速且容易的输入资料。
- 清晰耐用的键盘组。
- 屏幕的显示可设定为中文或英文。
- 您可以调节半切刀的深度级别。

2-2 确认包装内容

打开包装并确认下列项目是否包括在内

主机



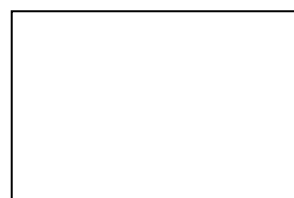
(产品标签位于机器背面)



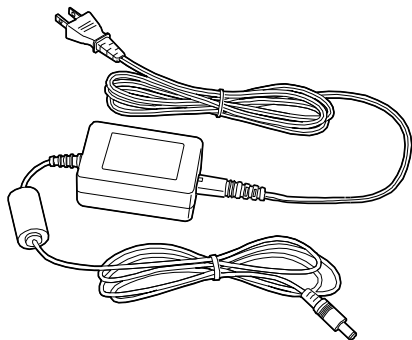
说明书下载网站地址



色带卡匣

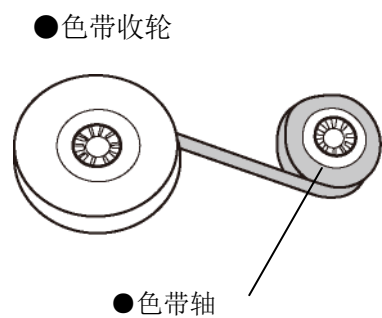
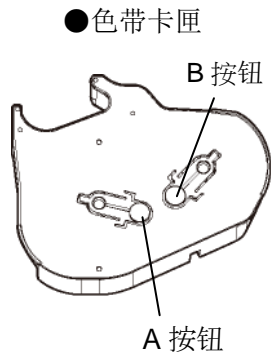
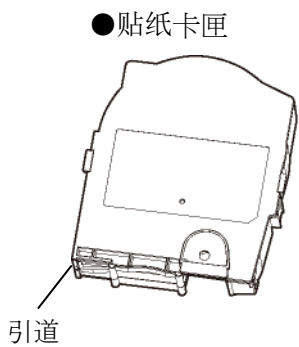
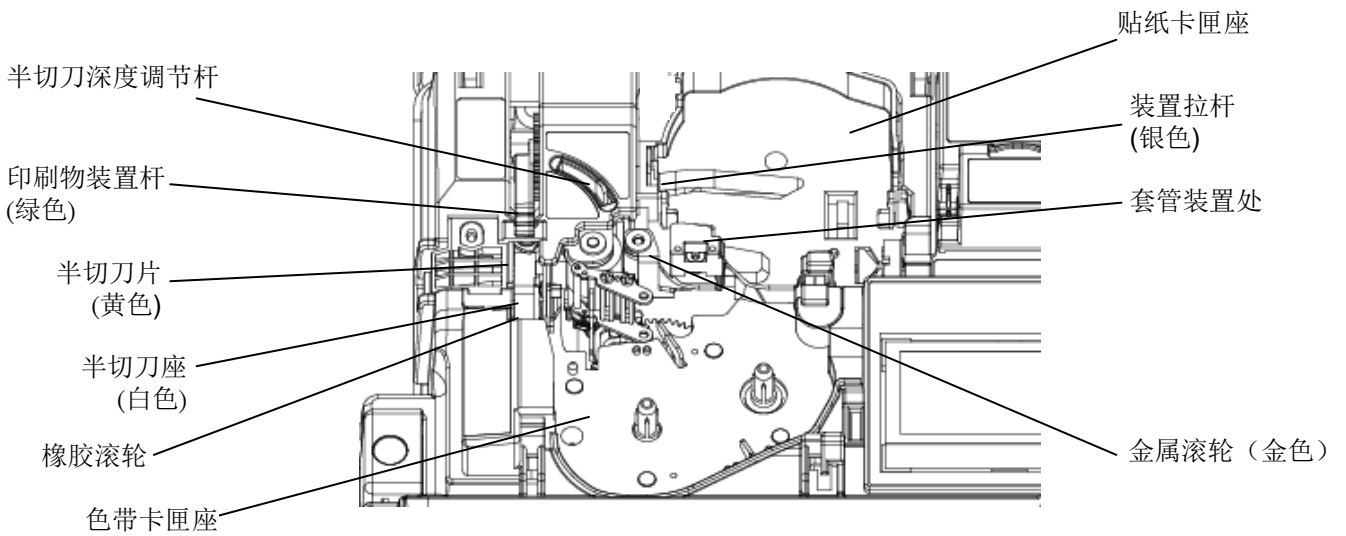
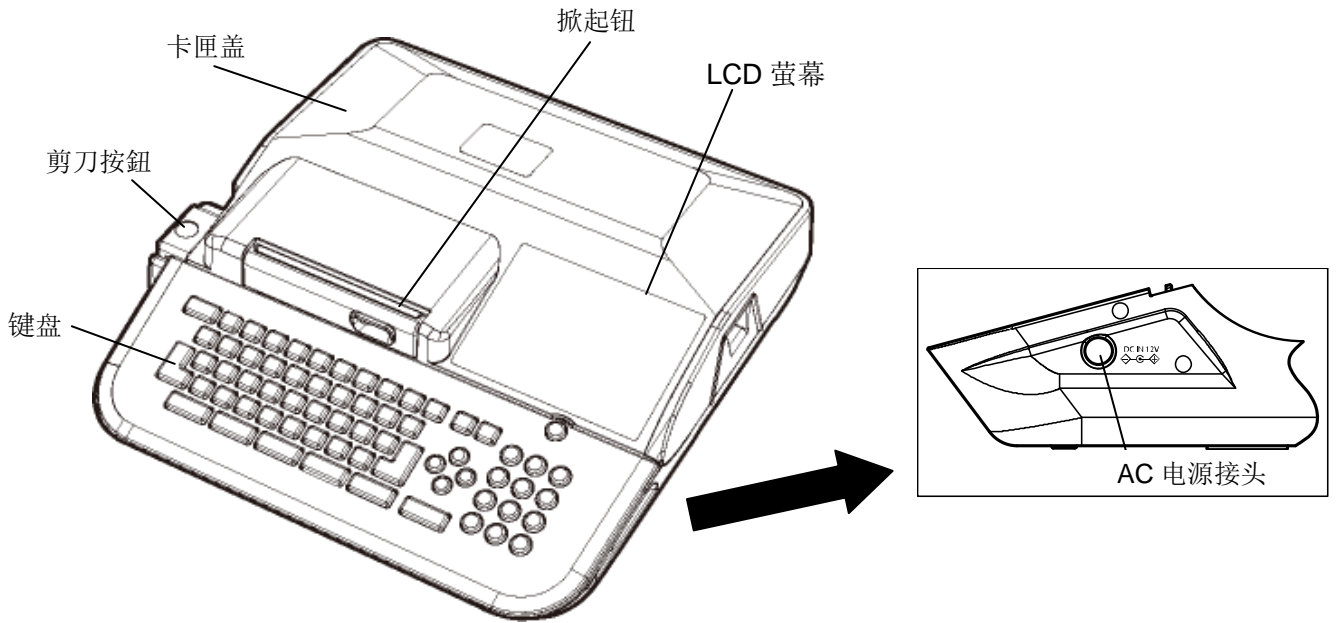


追加说明书



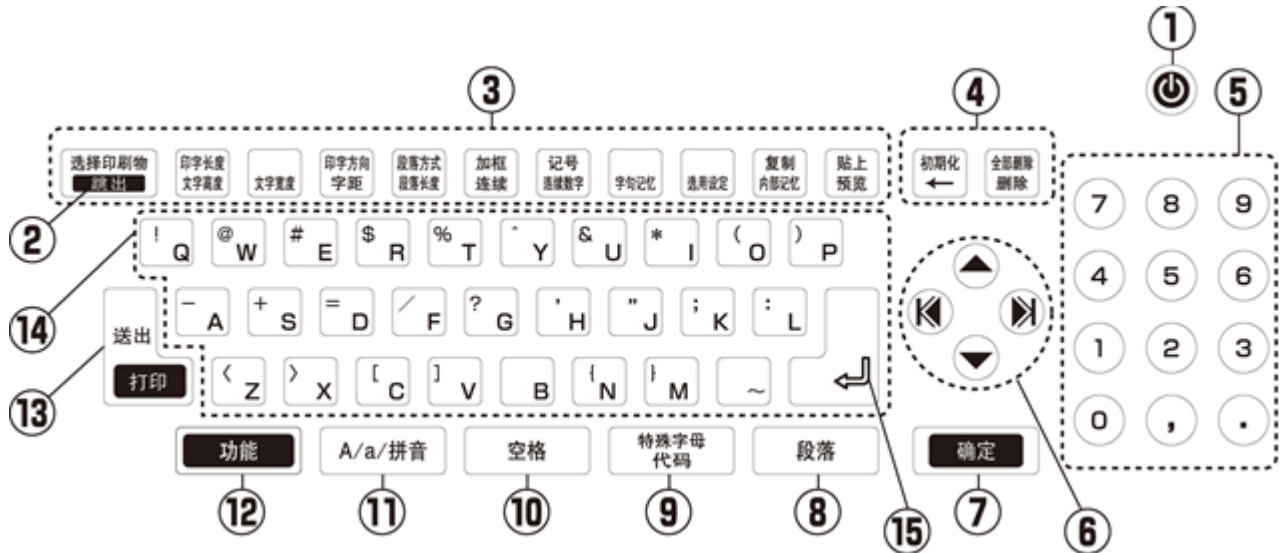
AC 电源线

2-3 各部位名称



2-4 按键的名称和它们的功能

<1> 键盘



<2> 按键和它们的功能

| | | |
|--------------------------|-------------------------------|---|
| ① | ON/OFF | 电源键 |
| ② | 跳出 | 回到上一个操作步骤。 当“打印”或进行“预览”时，停止其动作。 |
| ③ | 选择印刷物 (功能 → 跳出) | 按下此键可以选择“印刷物”改变印刷物时无须关机 |
| | 文字高度 | 设定“文字高度”。 (请参阅 6-1: 文字高度) |
| | 印字长度 (功能 → 文字高度) | 设定“印字长度”及“留白”使其为 [普通打印模式]。 (请参阅 6-5: 普通打印) |
| | 文字宽度 | 设定“文字宽度”。 (请参阅 6-2: 文字宽度) |
| | 字距 | 设定“字距”及“行距”。 (请参阅 6-3: 字距 / 行距) |
| | 印字方向 (功能 → 字距) | 设定“印字方向”。 (请参阅 6-6: 印字方向) |
| | 段落长度 | 设定“段落长度”。 (请参阅 6-4: 段落打印) |
| | 段落方式 (功能 → 段落长度) | 设定“段落方式”。 (请参阅 6-4: 段落打印) |
| | 连续 | 设定重复印字的次数。 (请参阅 6-7: 连续打印) |
| | 加框 (功能 → 连续) | 设定“加框”。 (请参阅 6-9: 加框) |
| | 连续数字 | 设定连续数字。 (请参阅 6-8: 连续数字) |
| 记号 (功能 → 连续数字) | 操作“符号”功能。 (请参阅 6-10: 特殊符号) | |

| | | |
|---|--|--|
| ③ | 字句记忆 | 操作“字句记忆”功能。 (请参阅 6-11: 字句记忆) |
| | 选用设定 | 进入“选用设定”。 (请参阅 6-13: 选用设定) |
| | 内部记忆 | 操作“记忆”功能。 (请参阅 6-15-1: 内部记忆) |
| | 复制 (功能 → 内部记忆) | 复制指定段落。 (请参阅 6-14-1: 复制) |
| | 预览 | 显示打印预览。 (请参阅 6-12: 预览) |
| | 贴上 (功能 → 预览) | 贴上复制的段落。 (请参阅 6-14-2: 贴上) |
| ④ | ← | 删除光标前的文字。 |
| | 设定值初期化 (功能 → ←) | 还原到初始设定值。 按 功能 → ← , 删除全部输入的资料后, 才可执行此功能。 |
| | 删除 | 删除输入的资料。 |
| | 删除全部内容 (功能 → 删除) | 删除全部输入的资料。 |
| ⑤ | 数字键 | 输入数字、逗点、句点。 |
| ⑥ | ▲▼/◀▶ | 光标位置驱动键。 |
| | 功能 → ◀ 或 功能 → ▶ | 移动光标至资料的最前、或最后端。 |
| ⑦ | 确定 | 资料输入确认键。 |
| ⑧ | 段落 | 进入下一段资料输入区。 |
| ⑨ | 代码 | 输入代码。 (请参阅 5-3: 代码输入) |
| | 特殊字母 (功能 → 代码) | 输入特殊字母。 (请参阅 5-4: 变音符号) |
| ⑩ | 空格 | 空白键。 |
| ⑪ | A/a/拼音 | 按此键改变输入方式。 A: 英文字母大写 a: 英文字母小写 拼音: 中文全拼 |
| ⑫ | 功能 | 设定功能。 |

| | | |
|---|--------------------------------|--------------------|
| ⑬ | 打印 | 开始打印功能。 |
| | 送出 (功能 → 打印) | 送出印刷物, 确认套管或贴纸已装上。 |
| ⑭ | 输入键 | 输入列印内容。 |
| ⑮ | ↵ | 换行 |

2-5 屏幕显示

屏幕旁的指示说明功能如下：



屏幕里显示的编辑符号，其意义如下：

| | | |
|---|----------|--|
| ① | 功能 | 按此键，屏幕左上角显示 S ，再按一次 S 消失。 运用此键设定功能或输入键盘上的符号。 |
| ② | A/a/拼音 | “A” 显示为大写英文输入状态 “a” 显示为小写英文输入状态 “拼音” 显示为中文输入状态 |
| ③ | 印字/段落长度 | 在[段落打印模式]： 显示 “段落长度”。 (请参阅 6-4： 段落打印) 在[普通打印模式]： 显示 “印字长度”。 (请参阅 6-5： 普通打印) |
| ④ | 段落方式 | 显示段落区隔的方式。 (请参阅 6-4： 段落打印) |
| ⑤ | 段落 No. | 显示光标所处位置的段落编号。 |
| ⑥ | 输入画面 | 显示所输入的文字或符号内容。 |
| ⑦ | 状态显示 | 上行显示连续数字的设定状况（如果已有设定）。 下行显示所选择的印刷物内容。 |
| ⑧ | 加框 直式 | 显示加框功能。 (请参阅 6-9： 加框) 显示选择为直式印字。 (请参阅 6-6： 印字方向) |
| ⑨ | 连续 | 显示设定连续打印的数量。 (请参阅 6-7： 连续打印) |
| ⑩ | 字距 | 显示光标所在位置的字距。 (请参阅 6-3： 行距/字距) |
| ⑪ | 文字宽度 | 显示光标所在位置的文字宽度。 (请参阅 6-2： 文字宽度) |
| ⑫ | 文字高度 | 显示光标所在位置的文字高度。 (请参阅 6-1： 文字高度) |

① ：显示为段落打印。显示同一组段落长度。 (请参阅 6-4： 段落打印)


② ：段落分隔的指示。 (请参阅 6-4： 段落打印)

③ ：换行的指示。

(在套管上印字) $\phi 2.5$ 到 $\phi 3.6$ ：只可打印 1 行

φ4.2 到 φ6.5：当文字高度设为 2mm 时可打印两行。(用于 φ4.2 套管时，行距必须设定为“连接”。)

(在贴纸上印字) 在 12mm 宽的贴纸上，文字高度设定为 2mm 时，最多可打印三行。

④ ：已有连续数字的设定。(请参阅 6-8：连续数字)



2-6 选择屏幕上的语言

您可以依照机型来选择语言模式


请确认机型

| 机 型 | 语 言 |
|---------------|-----------|
| LM-550E A12-C | 英文 或 简体中文 |

[如何选择]

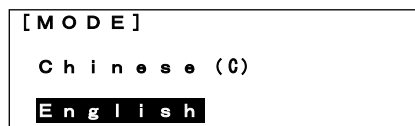
打开电源同时按下  和  两键。

在 LETATWIN 出现后，显示 [语言模式]。

用 ▲/▼ 键来选择您所需要的语言。按下  键，机器会自动关机。



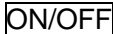
然后再重新开机，即完成设定。

[语言模式]

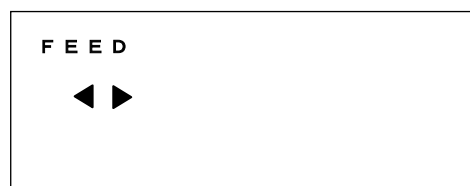


注意： 当您选择英文模式时，就无法输入或打印出中文字符。

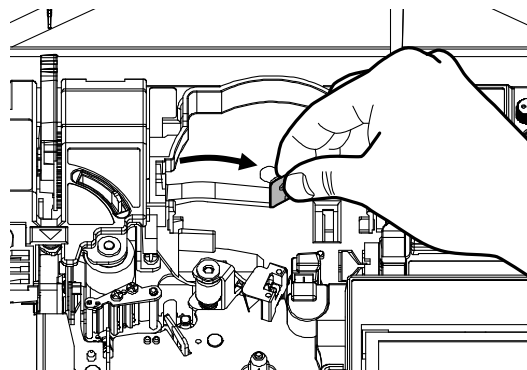
2-7 清洁滚轮和取出阻塞的套管

1. 打开盖子，松开印刷物装置杆。
2. 先按住  键，再按一下  键。
当显示“LETATWIN”时先放开  键。

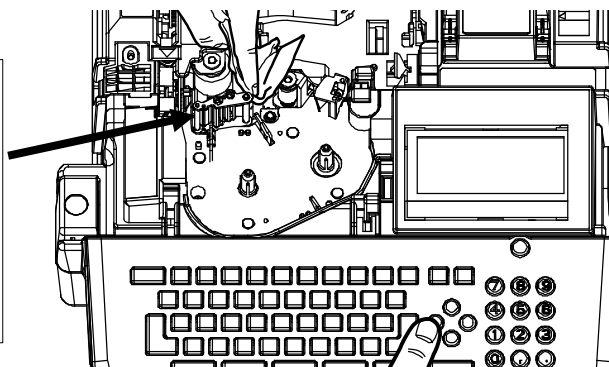
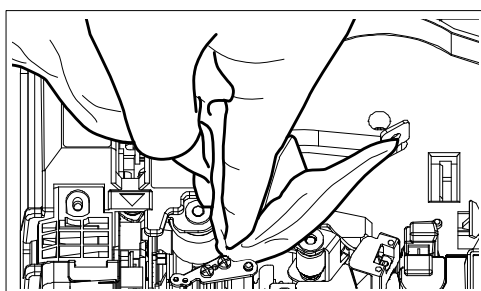
3. [FEED 画面] 出现如右。



4. 如右图动作，向右移动装置拉杆直至停止。



5. 用 ◀/▶ 键来转动滚轮位置，把布沾湿来清洁滚轮灰尘。



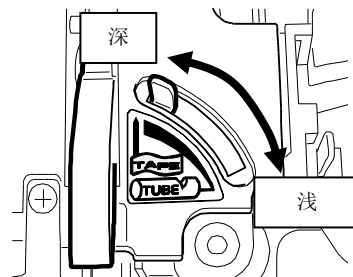
注意：假如套管或贴纸卡住，可用这个方法排除。

2-8 调节半切刀的深度

当半切刀切的深度不合适时，您可以利用“半切刀深度调节杆”调整半切刀的深度。

注意：

- 当打印套管时，请把调节杆移至套管位置。
- 当打印贴纸时，请把调节杆移至贴纸位置。

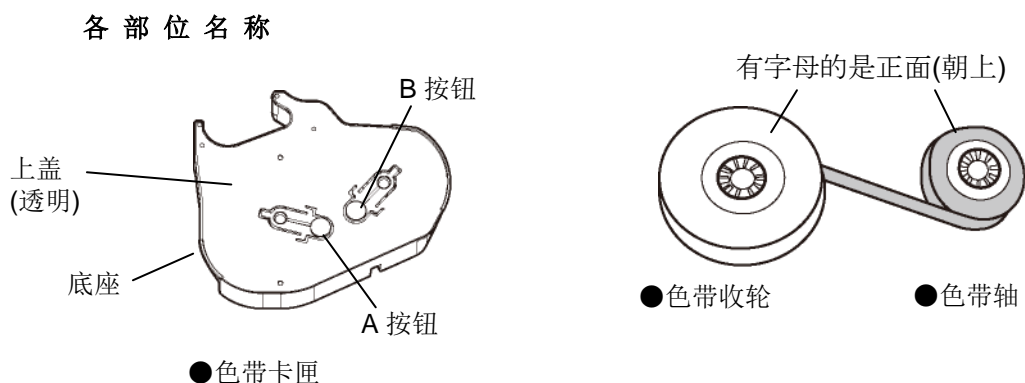


3 装置耗材

请按照步骤

- (1) 把色带装入色带卡匣
- (2) 安装套管或贴纸
- (3) 安装色带卡匣

3-1 安装或替换色带



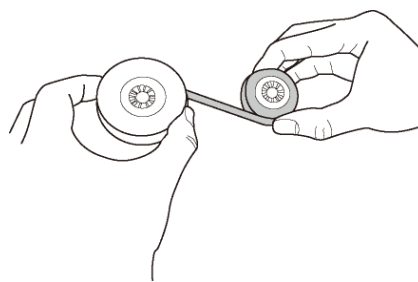
注意: 请使用(LM-550E)专用色带卡匣(LM-RC500)

LM-RC300 色带卡匣无法用于 LM-550E。

色带 LM-IR50B/LM-IR50W/LM-IR50BP/LM-IR50BAS 也无法置于色带卡匣 LM-RC300 中。

1. 在色带卡匣中装置新色带。

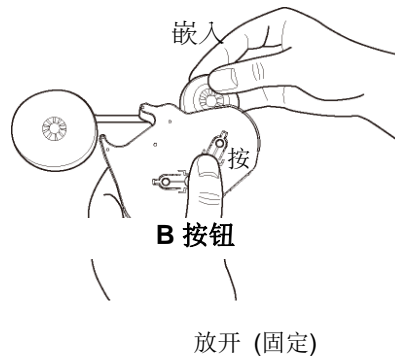
1. 拿住“色带收轮”，轻拉“色带轴”，把色带稍微拉开。



REQUEST

- 拉“色带轴”时，让轴转动一下以避免色带松脱。

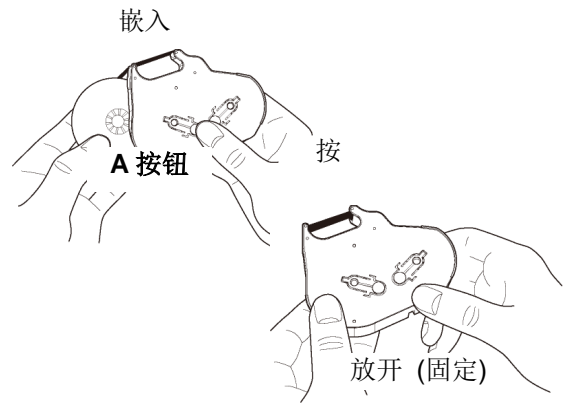
2. 按「**B 按钮**」将色带轴装置如右图，然后放开「**B 按钮**」以固定色带。



REQUEST

- 装置色带时，请注意正、反面。

3. 按「**A 按钮**」将色带收轮装置如右图，
然后再放开「**A 按钮**」以固定色带。



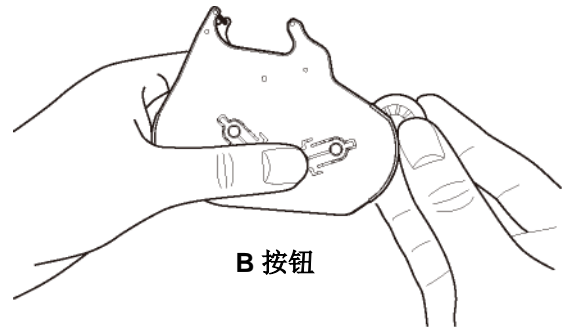
4. 按住“**A 按钮**”，顺着箭头指示，旋转轮圈，
直到色带的表面(黑色)出现。这颜色的变化
依序为：透明 → (蓝色) → 黑色。

当色带的表面(黑色)出现时，停止转动和放
开“**A 按钮**”(色带为固定状态)。

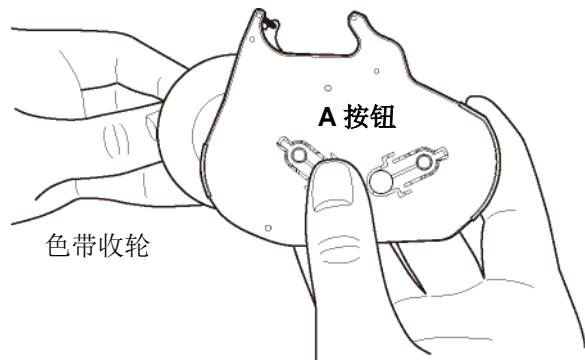


2. 从色带卡匣拿出用过的色带。

1. 按「**B 按钮**」取出色带轴。



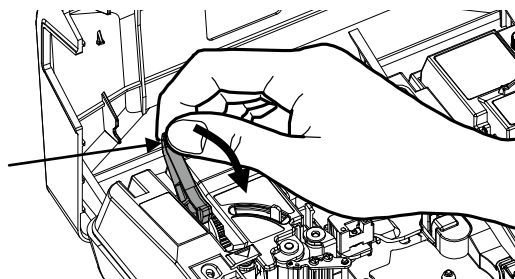
2. 接下来，按「**A 按钮**」取出色带收轮。



3-2 装置套管和色带

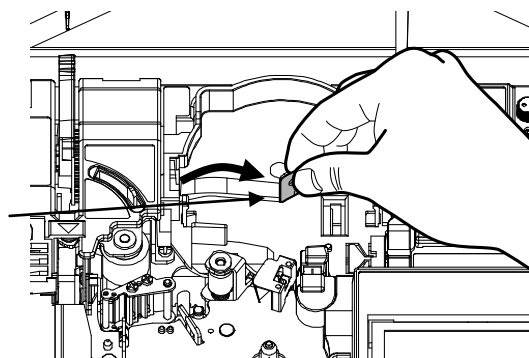
1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆往后扳。

印刷物装置杆

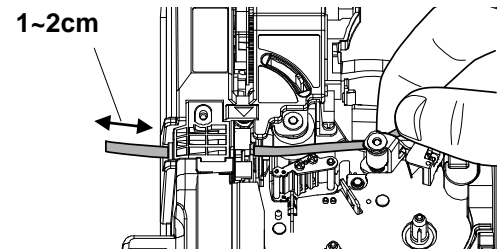
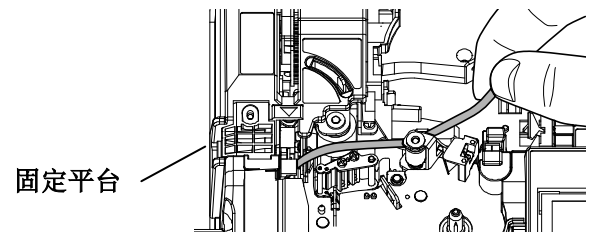
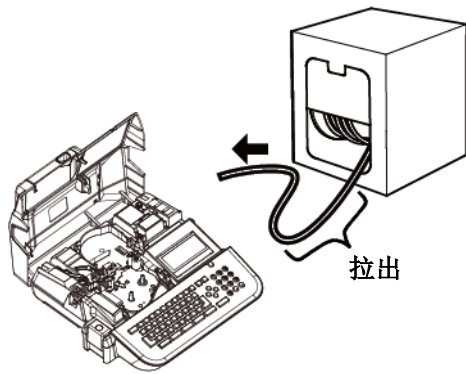


3. 将装置拉杆右移到指定处。

装置拉杆

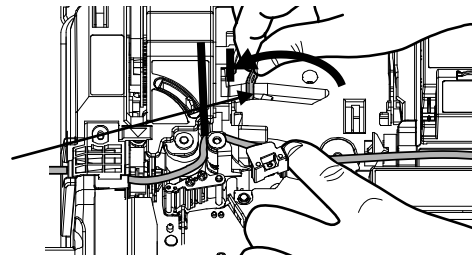


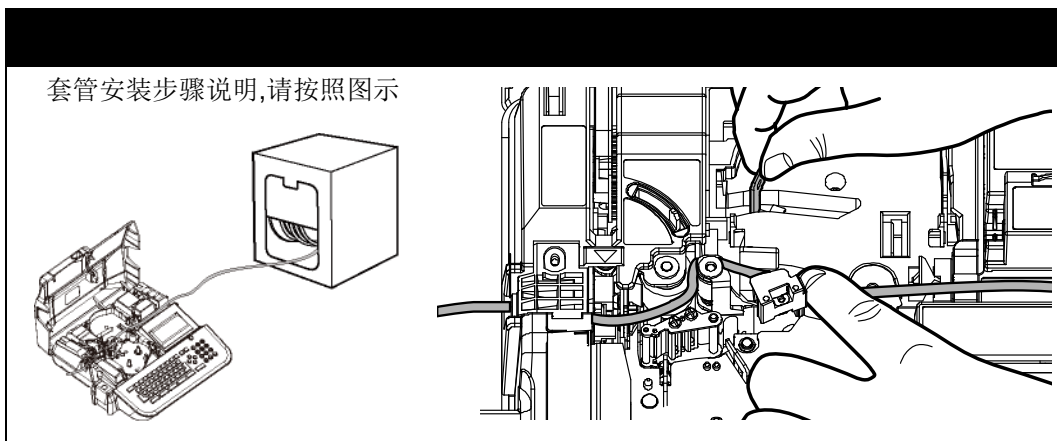
4. 拉出所需的套管长度。
 - a. 将套管穿过图示上的平台。
 - b. 把套管推至离机器 1~2 公分。



5. 为避免套管浮动，请先将套管按住在标示“TUBE”的标签位置，再将装置拉杆往左调到如图的位置。

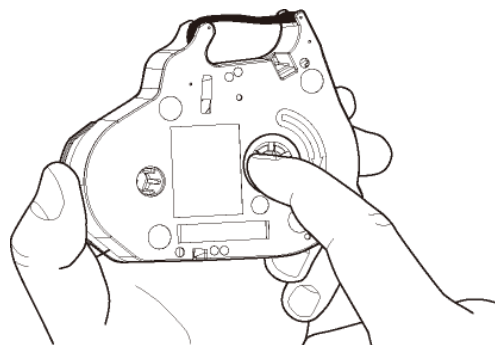
装置拉杆



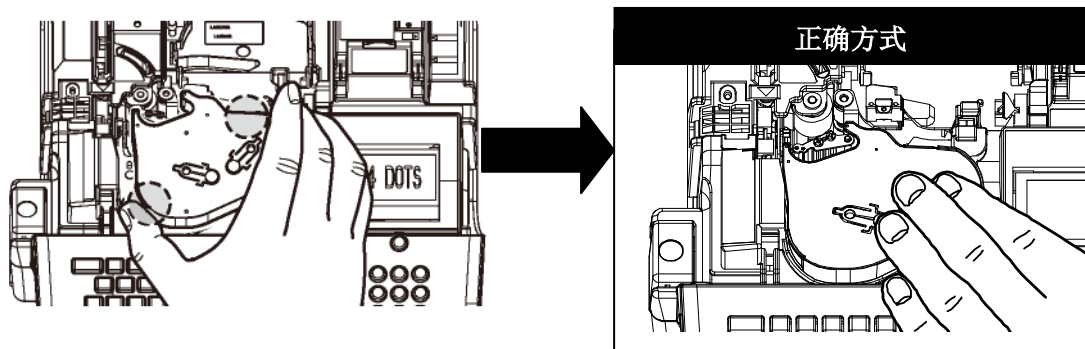


6. 请检查色带是否松动.

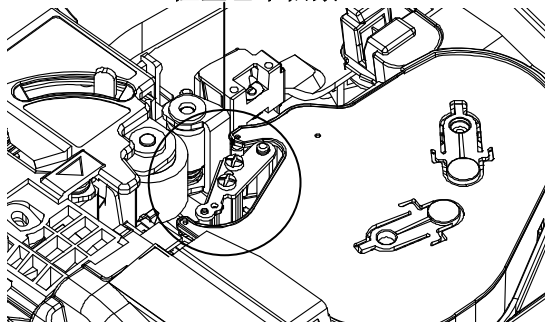
如果色带松动,请依箭头指示方向旋转“色带收轮”(黑色)来收紧色带



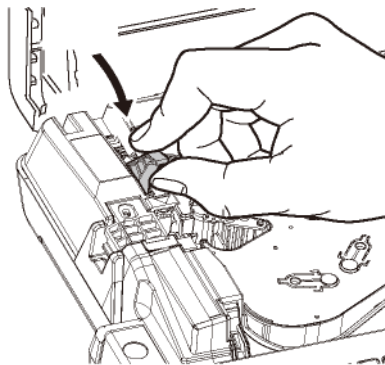
7. 按图将色带卡匣放入打印机中稍微按压以确定正确位置



检查色带松紧



8. 拉回印刷物装置杆。

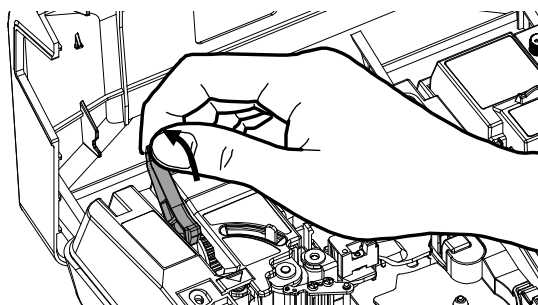


9. 盖上盖子，听见“喀”一声。

现在装置完成

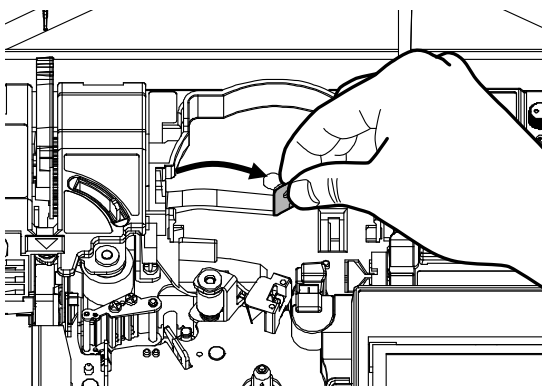
(移 除 套 管)

1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆往后扳。

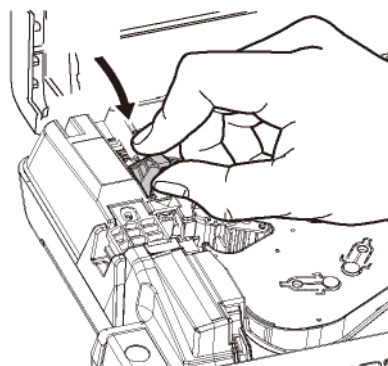


3. 将装置拉杆右移到图标的位置，然后取出套管。

注意：当取出套管时不需要拿出色带卡匣



4. 拉回印刷物装置杆。然后关上盖子直到“喀”一声。

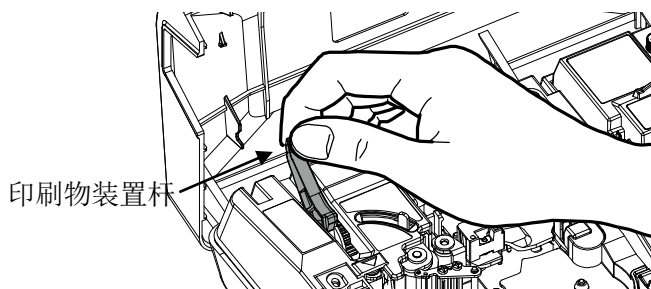


注 意

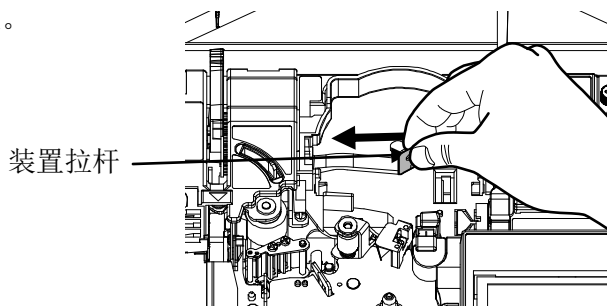
当您操作印刷物装置杆时要特别小心，
操作时如不慎将装置杆滑掉，您也许会受伤。

3-3 装置贴纸和色带

1. 拉开掀起钮，打开上盖。
2. 将印刷物装置杆往后扳。

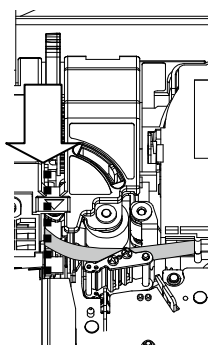
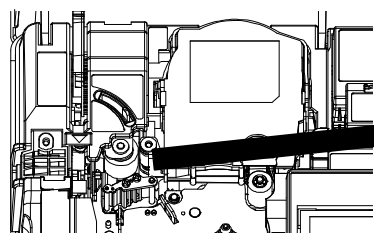


3. 如图所示，将装置拉杆右移到指定处。



4. 放入一个贴纸卡匣。

正确方式



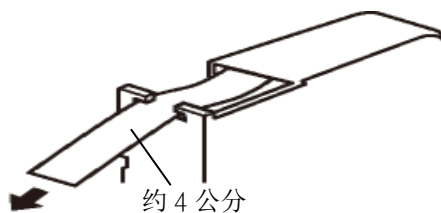
REQUEST

- 在装贴纸卡匣之前，请操作如下图：

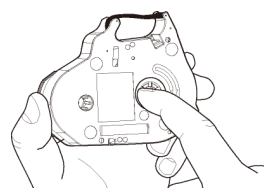
- (1) 将贴纸穿过引道。



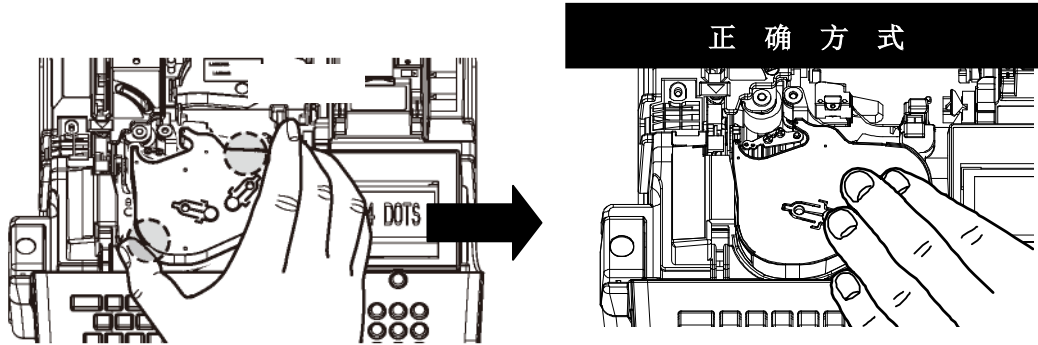
- (2) 贴纸前端拉出约 4 公分。



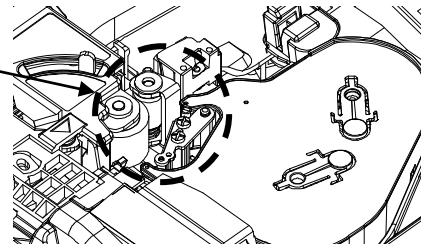
5. 确定色带没有松弛
如果色带松弛，可以箭头指示方向旋转“色带收轮”来收紧色带。



6. 按图将色带卡匣放入打印机中，稍微按压以确定正确位置



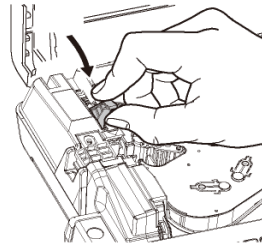
注意：确保色带已收紧



7. 拉回印刷物装置杆。

8. 然后关上盖子直到“喀”一声。

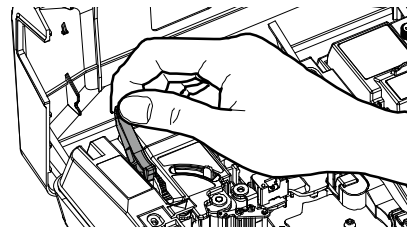
表示现在装置已完成



(取出贴纸卡匣)

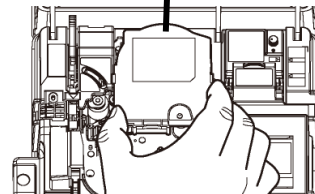
1. 拉开掀起钮，打开上盖。

2. 将印刷物装置杆往后扳。

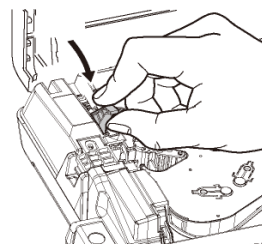


3. 拿出贴纸卡匣

注意：拿出贴纸卡匣时，不需要取出色带卡匣。



4. 拉回印刷物装置杆。然后关上盖子直到“喀”一声。



3-4 更换半切刀

1. 打开卡匣盖，如图拉起半切刀。
2. 取出半切刀。
3. 拿一支新的半切刀，顺着凹槽的导引，将半切刀完全的嵌入。

注意

请将半切刀的导轨与半切刀座的凹槽充分的啮合。

如果错误的装置，可能会导致半切刀或机器的损坏。

确定使用指定的 **LM-HC340** 半切刀(黄色)。

4. 基本操作

① 首先，打开上盖，装入所需的材料。(请参阅 3: 装置耗材) 接着，关上上盖，打开电源。

② 出现【选择印刷物】的画面时，
按 ▲/▼/◀/▶ 键，设定“印刷物”和“尺寸”。

设定完成后，按 键，出现【输入的画面】。

[选择印刷物]
M A X 套管
尺寸 = mm

▲/▼键: “印刷物”，“尺寸”

◀/▶键: “印刷物” … “一般套管”，“MAX 套管”，“热收缩套管”，
“非 PVC 套管” 或 “贴纸”

“尺寸” ……

一般套管: 2.5、3.2、3.6、4.2、5.2、5.5、6.0 或 6.5

MAX 套管: 3.2、3.6、4.2、5.2 或 6.4

热收缩套管: 2.5、3.2、3.6、4.2、5.2、5.5、6.0 或 6.5

非 PVC 套管: 3.2、3.6、4.2 或 5.2

贴纸: 5、9、12

注意: ● 当改变印刷物时请按 →

此时会出现 [选择印刷物] 画面。

在设置里可以改变各种印刷物 (“套管”变为“贴纸”或“贴纸”变为“套管”)，接着
出现[段落长度]的设置画面，可以输入想要的长度，并按 .

● 当改变印刷物时，请按 → ，“文字高度”将改为“自动=ON”。

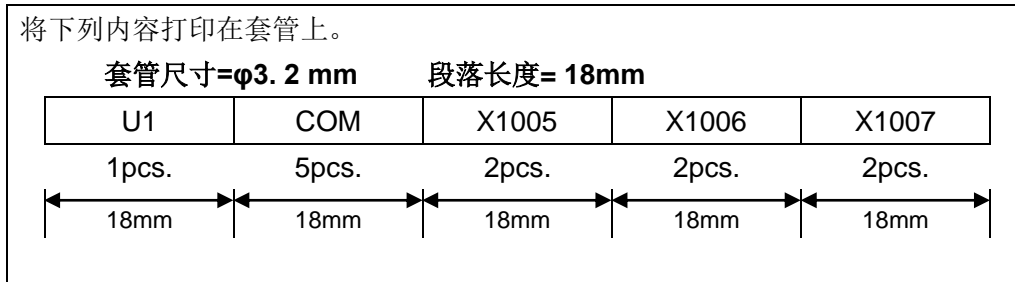
不过，当印刷物为贴纸时，文字高度不能改为“自动”。

● 再次开机之后如果之前有输入一些资料还留存在
机器里，则出现类似如右图的画面。

用 ◀/▶ 键选择【刷新】或【继续】，
再按 键。

档案中有您已输入的
资料

4-1 套管印字 (段落打印)



① 在 [选择印刷物]的画面里设定“印刷物 = 套管”和“尺寸 = 3.2mm”。

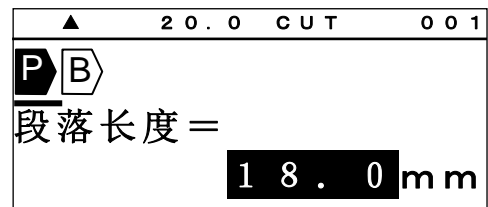
② 出现[输入 画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按 ◀/▶键 将光标移至 **P** 的下面。

③ 按 **段落长度** 键来设定“段落长度”(请参阅 6-4-1: 段落长度) 按◀/▶键，设定为“18.0”。

按 **确定** 键。

注意：也可利用数字键来直接输入。

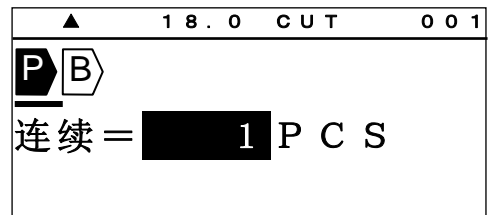


④ 按 ▶键，将光标移到 **B** 的后面。

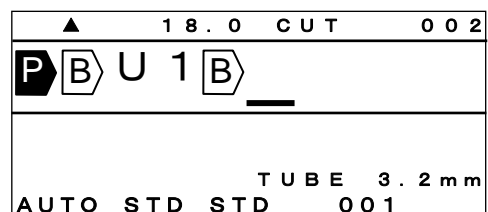
按 **连续** 键来设定“连续”(请参阅 6-7: 连续印字)

按◀/▶键，设定为“1”。按 **确定** 键。

注意：也可利用数字键来直接输入。

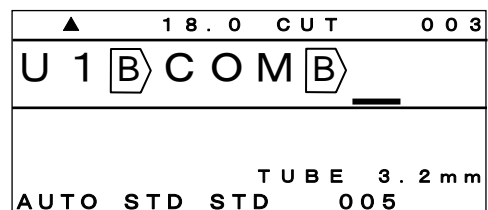


⑤ 然后输入 **U** 和 **1**，再按 **段落** 产生一个新的段落。



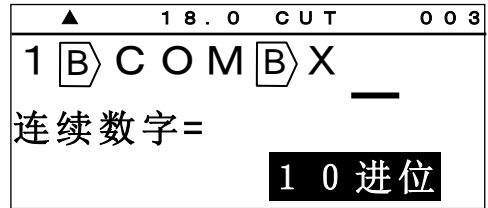
⑥ 同步骤 ④，按 **连续** 设定“连续”为“5”，然后按 **确定** 键。

⑦ 然后输入 **C**，**O** 和 **M**，再按 **段落** 产生一个新的段落。



⑧ 同步骤④，按 **连续** 设定“连续”为“2，”然后按 **确定** 键。

⑨ 然后输入 **X**，再按 **连续数字** 来设定“连续数字”
(请参阅 6-8: 连续数字)



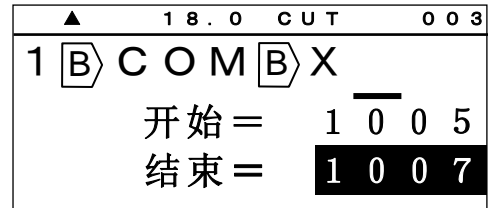
⑩ 选择“10 进位”，然后按 **确定**，设定“开始数字”和“结束数字”

在“开始”输入 **1**, **0**, **0** 和 **5**

按 **▼** 键 设定“结束”

在“结束”输入 **1**, **0**, **0** 和 **7**

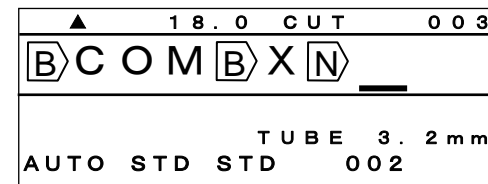
按 **确定** 键。



⑪ 按 **←全部** **→** 选择印刷全长，然后按 **打印**。



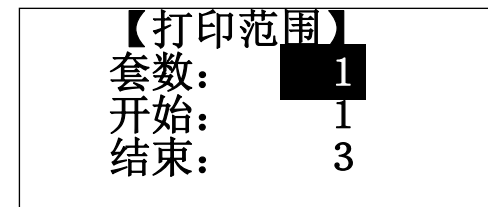
输入现已完成



⑫ 接下来，按 **打印**。(请参阅 7: 打印)

出现[打印范围 设定屏幕]。

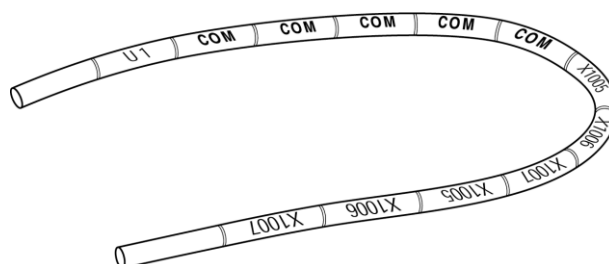
如不需变更，请直接按 **确定** 键。



⑬ 出现 [打印全长 画面]。

如不需变更，请直接按 **确定** 键，开始打印。

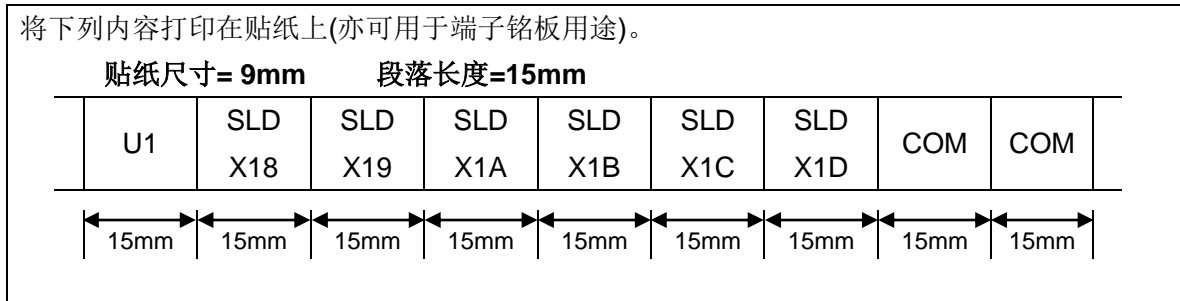
⑭ 印字效果如下图：



4-2 贴纸印字

4-2-1 段落打印

将下列内容打印在贴纸上(亦可用于端子铭板用途)。



① 在[选择印刷物]的画面里设定“印刷物=贴纸”和“尺寸=9mm”。

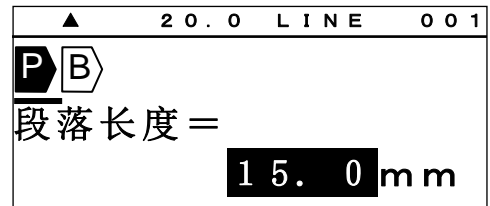
② 出现[输入 画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按 ◀/▶ 键 将光标移至 **P** 的下面。

③ 按 **段落长度** 键来设定“段落长度”(请参阅 6-4-1: 段落长度) 按 ◀/▶ 键，设定为“15.0”。

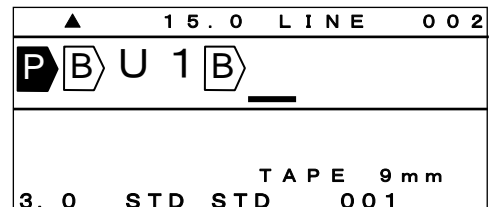
按 **确定** 键。

注意： 也可利用数字键来直接输入。

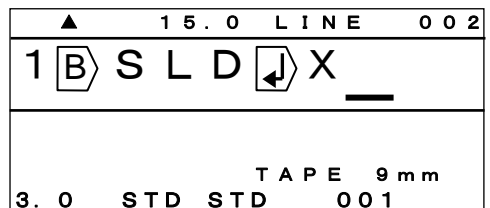


④ 按 ▶ 键，将光标移到 **B** 的后面。

然后输入 **U** 和 **1**，再按 **段落** 产生一个新的段落。

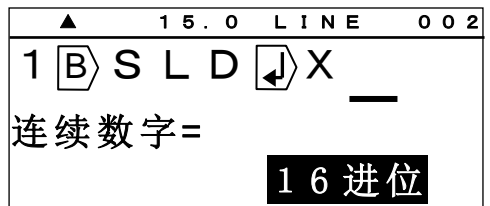


⑤ 输入 **S**, **L**, **D**, **↵** 和 **X**。



⑥ 然后按 **连续数字** 来设定“连续数字”(请参阅 6-8: 连续数字)

按 ◀/▶ 键，来选择“16 进位”。



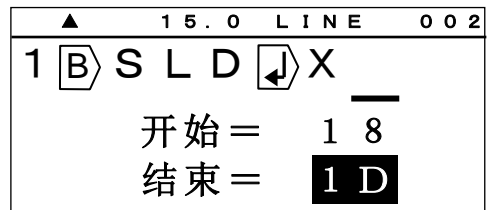
⑦ 再按 **确定**，设定“开始数字”和“结束数字”。

在开始“开始”输入 **1** 和 **8**；

按 **▼** 键 进入“结束”。

在“结束”输入 **1** 和 **D**。

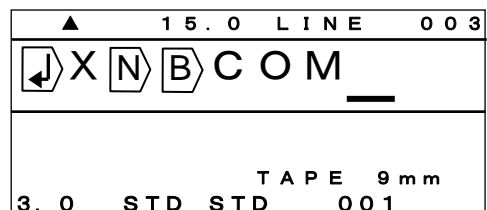
按 **确定** 键。



⑧ 按 **←全部** **→** 选择印刷全长，然后按 **确定**。

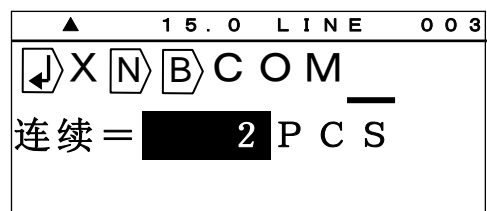


⑨ 按 **段落** 建立一个新段落，和输入 **C**，**O** 和 **M**。



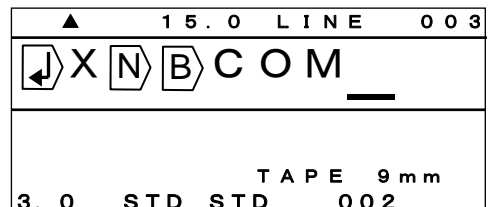
⑩ 按 **连续** 键来设定“连续”(请参阅 6-7: 连续打印)

按 **◀/▶** 键，设定为“2”。按 **确定** 键。



注意：也可利用数字键来直接输入。

输入现在已完成



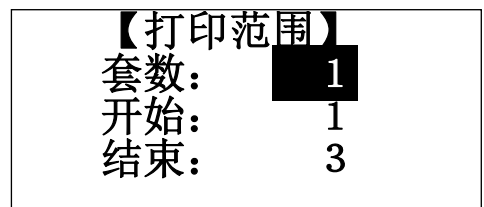
⑪ 按 **打印**。(请参阅 7: 打印)

出现[打印范围 设定屏幕]。

如不需改变数据。请直接按 **确定** 键。

⑫ 出现 [打印全长 画面]。

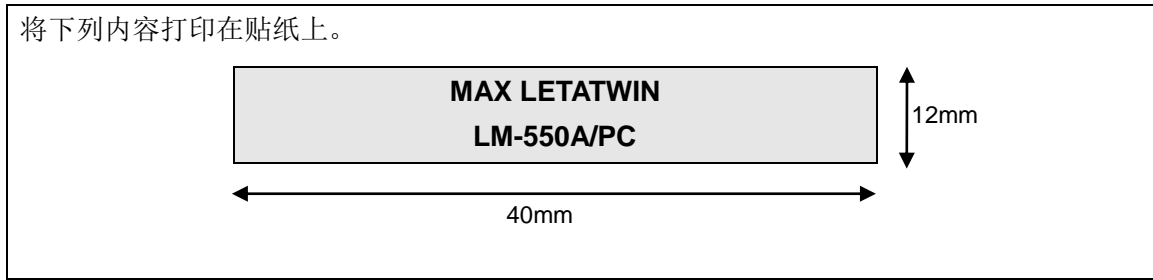
按 **确定** 键，开始打印。



⑬ 印字效果如下图：






4-2-2 贴纸印字（普通打印）



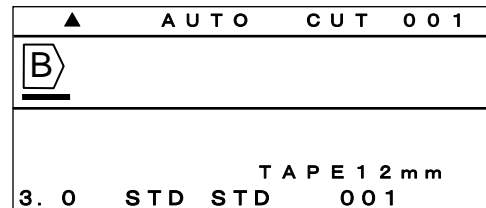
① 在[选择印刷物]的画面里设定“印刷物=贴纸”和“尺寸=12mm”。



② 出现[输入画面]，确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

按◀/▶键 将光标移至  的下面。



③ 按  将  删除，变成 [普通打印模式]。

(请参阅 6-5: 普通打印)




④ 按  →  和设定“印字长度” (请参阅 6-5-1: 印字长度)


按 ◀/▶键 设定“自动 = OFF”

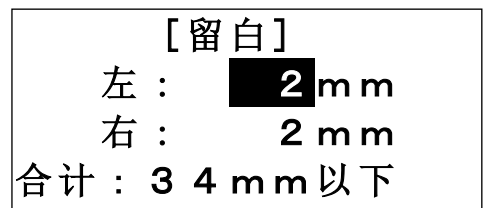
然后，再按 ▲ 键 将光标移到“印字长度”和输入  和 .



⑤ 按  键。

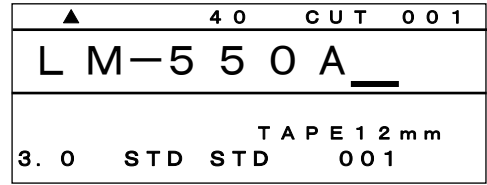
出现 [留白 设定屏幕]。

按  键，进入 [输入屏幕]。



⑥ 出现 [输入 屏幕]。按 ► 键，将光标移到 **B** 的后面。

然后输入 **M**, **A**, **X**, [空格], **L**, **E**, **T**, **A**,
T, **W**, **I**, **N**, [↵], **L**, **M**, [功能] → **A**,
5, **5**, **0**, **A** [功能] → **F**, **P**, 和
C。



⑦ 输入完成后，按 [打印]，开始印字。(请参阅 7: 打印)

⑧ 印字效果如下图：



5. 输入 / 删除 文字符号

5-1 输入文字

① 输入大写字母“A.”

1) 按 **A/a/拼音** 确认指示点“▲”在屏幕左上方“A”的位置。

2) 按  

② 输入小写字母“a.”

1) 按 **A/a/拼音** 确认指示点“▲”在屏幕左上方“a”的位置。

2) 按  

③ 输入中文“大.”

1) 按 **A/a/拼音** 确认指示点“▲”在屏幕左上方“拼音”的位置。

2) 输入 **d** **a** 。 

3) 按下 **◀** / **▶** / **▲** / **▼** 选择您需要的文字，然后按下 **确定** 确定输入。

④ 输入“+.”

1) 按 **功能** 键。

2) 按  

5-2 删除文字


① **删除** :


1) 按 **删除** 。

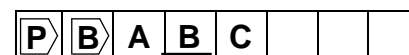


2) 在光标上的文字被删除。

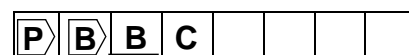


② 

1) 按  。



2) 在光标前的文字被删除。



5-3 代码输入

- 使用「代码」功能：您可以根据以下的代码表来输入文字符号。
(此代码表仅为语言模式设定为英文时方可使用)

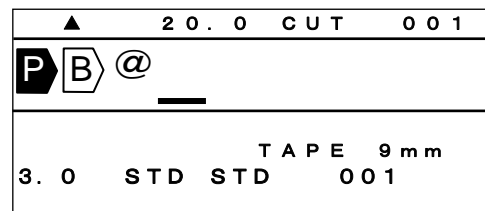
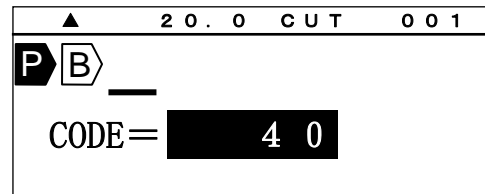
[代码表]

| Code No. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | A | B | C | D | E | F |
|----------|---|---|---|---|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | | ! | “ | # | \$ | % | & | ' | (|) | * | + | , | - | . | / |
| 3 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | : | ; | < | = | > | ? |
| 4 | @ | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O |
| 5 | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z | (| \ |) | ^ | _ |
| 6 | ' | a | b | c | d | e | f | g | h | i | j | k | l | m | n | o |
| 7 | p | q | r | s | t | u | v | w | ¬ | ⊥ | z | { | | } | ~ | |

- 当您选择的语言是中文(C)或是中文(T)时，您可以根据「GB 码」或「BIG5 码」来输入符号或汉字字符。
(请参阅 2-6: 选择屏幕上的语言)

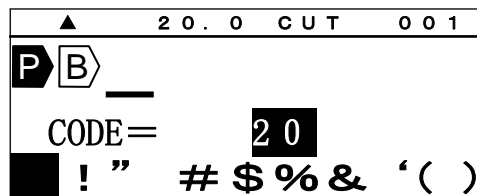
[利用“代码”功能输入“@”](语言设定为中文时不适用)

- ① 按 **代码**，出现 [CODE 设定画面]。
- ② 依据代码页的号码输入 **4**，**0**，出现“@”。
- ③ 按 **确定** 键。



注意： 不需要代码表照样可以输入符号。

- ① 按下 **代码** 键之后，再按一次 **代码** 键。接着，您会看到所有的符号都出现了。



- ② 按下 **◀ / ▶ / ▲ / ▼** 选择您需要的符号，然后按下 **确定** 确定输入。

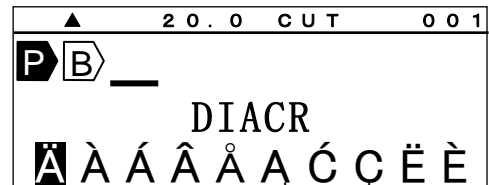
5-4 使用“特殊字母”功能输入字符

- 使用“DIACR”功能，可以输入欧洲语言的变音符号。

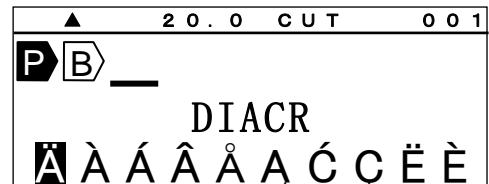
[欧洲语言的变音符号表]

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ä | À | Á | Â | Å | Ą | Ć | Ç | Ë | È |
| É | Ê | Ë | Ğ | İ | Ì | Í | Î | Ï | Ĭ |
| Ł | Ń | Ñ | Ö | Ò | Ó | Ô | Ś | Ş | Ü |
| Ù | Ú | Û | Ž | Ž | Ø | Æ | Œ | | |
| ä | à | á | â | å | ą | ć | ç | ë | è |
| é | ê | ë | ğ | ï | ì | í | î | ï | ĭ |
| ł | ń | ñ | ö | ò | ó | ô | ś | ş | ü |
| ù | ú | û | ž | ž | ø | æ | œ | ß | |

1. 按 特殊字母。
出现 [特殊字母]。



2. 按 ◀/▶ / ▲/▼ 键选择字符，然后按 确定。



注：● 按 ▲/▼ 键可显示以下 10 个字符。

6. 其它功能

原始功能设定值如下：

| 设定项目 | 原始设定值 | 设定项目 | 原始设定值 |
|-------|-------------|----------|-------|
| 印刷物种类 | MAX 套管 | 连续印字 | 贴纸: 1 |
| 印刷物大小 | 无设定 | 连续数字 | 套管: 2 |
| 文字高度 | 自动 (贴纸:3.0) | 连续配置 | 无设定 |
| 文字宽度 | 标准 | 文字配置 | 中央 |
| 字距 | 标准 | 6.9 印字 | (6 9) |
| 行距 | 标准 | 印字浓度 | 4 |
| 段落长度 | 贴纸: 10.0 mm | 半切位置 | 0.0mm |
| | 套管: 20.0 mm | 全长补正 | 0mm |
| 段落方式 | 贴纸: 实线 | LCD 浓度调整 | 4 |
| | 套管: 自动半切 | 自动关机 | 确定 |
| 印字方向 | 横式打印 | 上下印字位置 | 0 |
| 加框 | 取消 | 重复打印连续数字 | 取消 |
| 打印长度 | 自动 | 端头空白段落 | 确定 |
| 留白 | 2mm | LCD 背光 | 亮 |

注意: ● 在 [输入 画面], 藉由按 **功能** → **←** (设定值初期化.), 所有的设定都会回复到原始的设定值。

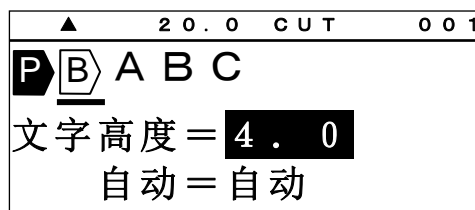
● 上列表格内设定项目为斜体字的, 无法以「设定值初期化」的功能回到原始设定值。

6-1 文字高度

在光标停留的段落上, 可于各自的“段落”设定“文字高度”, 但是, 不同的文字尺寸不能设定在同一个段落。

选择项目: “文字高度” = 1.3, 2.0, 3.0, 4.0, 6.0 “自动” = 自动, OFF, 特别紧缩

① 按 **文字高度**, 出现[文字高度 设定画面]。

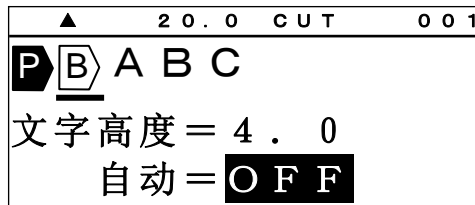


② 按 **◀/▶** 键, 选择“文字高度”的数值。

③ 按 **▼** 键, 将光标移到“自动”栏。

按 **◀/▶** 键, 选择“OFF, 自动 或 特别紧缩”。

按 **确定** 完成设定。选择 特别紧缩 时, 可以把文字长度比普通的自动 ON 更短。



注意: ● 只有在“自动 = OFF”, 时, 字体大小的设定才有效。

● 选择文字高度的变化是依据印刷物的尺寸、段落长度和行数。

● 当“自动 = 自动 或 特别紧缩”时, 文字高度就会依据材料的尺寸和每个段落的长度、行数而自动改变。

6-2 文字宽度

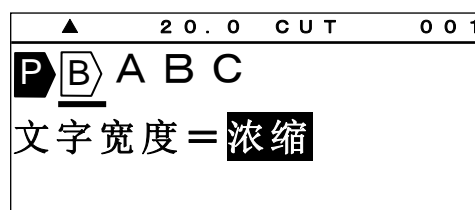
在光标的位置设定“文字宽度”。

| |
|----------------|
| 选择项目： 标准、浓缩、扩大 |
|----------------|

注意： 打印结果的变化根据所选择的“打印模式”和“印字方向”。

| 打印模式 | 印字方向 | 标准 | 浓缩 | 扩大 |
|--------------|------|----|----|----|
| 段落打印 (套管) | 横式 | A | A | A |
| | 直式 | A | A | A |
| 段落打印 (贴纸) | 横式 | A | A | A |
| | 直式 | A | A | A |
| 普通打印 (贴纸) | 横式 | A | A | A |
| | 直式 | A | A | A |

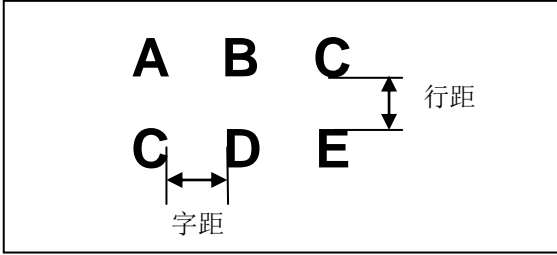
- ① 按 **文字宽度**，出现 [文字宽度 设定画面]。
- ② 按 **◀/▶** 选择“文字宽度”的设定值。
- ③ 按 **确定**，完成设定。



6-3 字距 / 行距

设定打印内容的“字距 / 行距”。

选择项目：
“字距” = 标准、紧缩、连接、加宽
“行距” = 标准、紧缩、加宽、连接



① 按 **[字距]**，出现 [字距 / 行距 设定画面]。

[字距 。 行距]
字距 = **标准**
行距 = 标准

② 按 **◀/▶** 键，选择“字距”的设定值，
再按 **▼** 键，将光标移动到“行距”的字段。

[字距 。 行距]
字距 = **加宽**
行距 = **标准**

③ 按 **◀/▶** 键，选择“行距”的设定值，

再按 **[确定]** 完成设定。

[字距 。 行距]
字距 = 加宽
行距 = **紧缩**


注意： 在某些情况下，“**段落长度超过**”的错误讯息可能会出现，这是根据字体大小的种类、段落长度和行数来判断的。


如果有错误的信息显示，您应该检查印刷物的尺寸、输入的字数和行数。

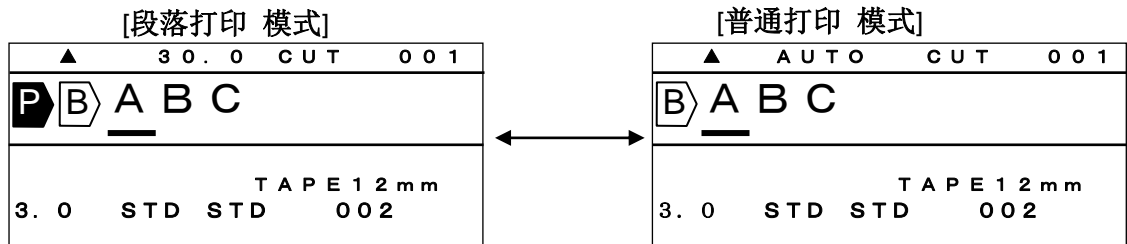
(请参阅 8-1:错误信息清单)


6-4 段落打印

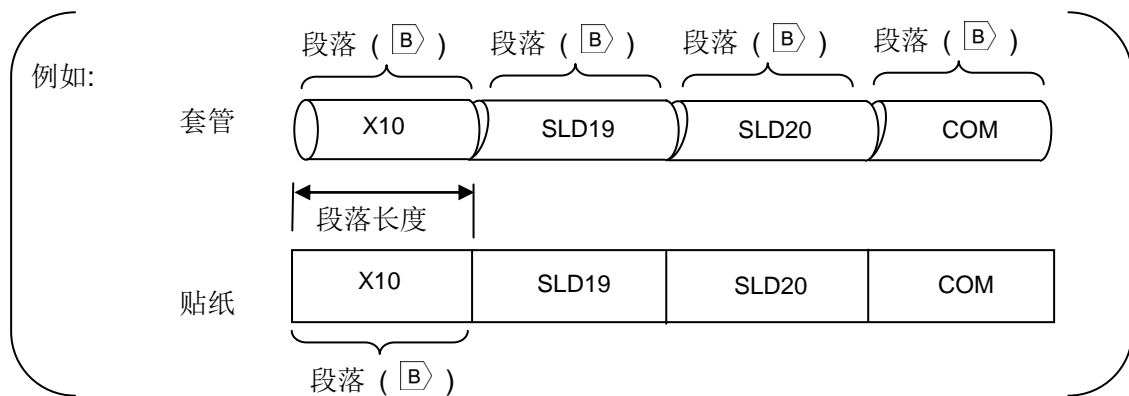
[段落打印 模式]

在 LM-550E [输入 画面]的最左边有  时, 就是 [段落打印 模式]。

当删除  时, 就成了 [普通打印 模式]。 (请参阅 6-5: 普通打印)



注意: 藉由 [段落打印模式], 您可以在同样的段落长度里 () 打印自动居中的文字



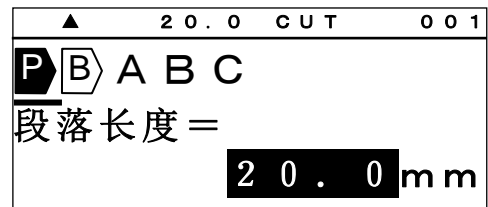
6-4-1 段落长度

在光标的位置上，设定“段落长度”。

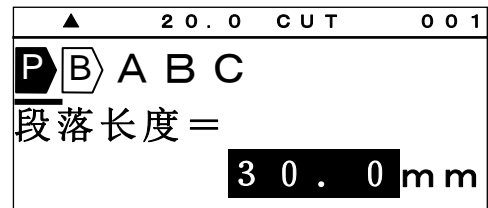
设定范围：“套管”=自动，10.0~60.0mm，“贴纸”=自动或4.0~60.0mm

- ① 按 ◀/▶ 键，移动游标到您想要设定的段落上，按 **段落长度**。

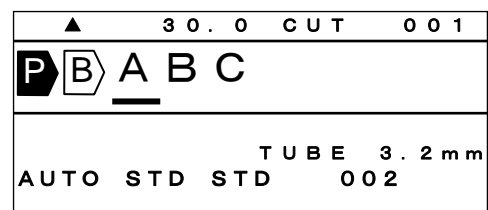
【段落长度 设定画面】就会出现。



- ② 按 ◀/▶ 键，或用数字键去输入“段落长度”的设定值。



- ③ 再按 **确定**，这已设定的数值会出现在 **输入画面**。

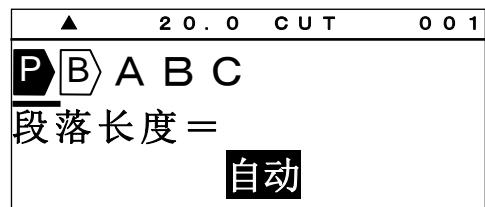


注意：• 一个文件可设置最多5种不同的“段落长度”。
• 在“选用设定”能改变“段落长度”的默认值。

(将“段落长度”设定为“自动”)

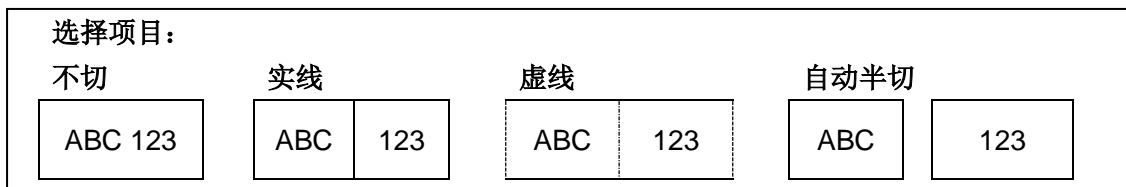
按▲/▼键，将段落长度选为“自动”。

注意：当设定为“自动”时，“段落长度”会依据文字数量、尺寸、宽度等而自动改变。



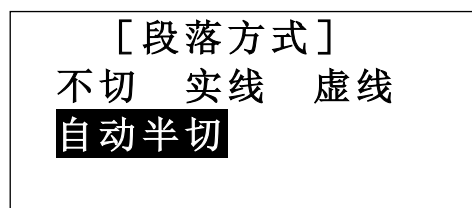
6-4-2 段落方式

设定每个段落区隔的方式。



- ① 按 **功能** → **段落长度** (段落方式).
出现 **段落方式 选择画面**。

- ② 按 ◀/▶/▼/▲ 键作选择，再按 **确定**.
然后出现 **输入画面**。




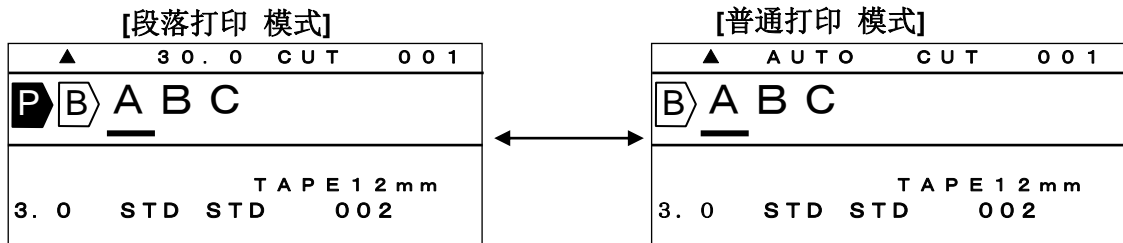
注意：“段落方式”不能在 **普通打印模式** 里被设定。

6-5 普通打印

[普通打印 模式]

在 [普通打印模式]里, 段落长度将无效, 您可以打印长度在 300mm 以内的“套管”或“贴纸”.

在 [输入 画面] 的最前方, 将  删除。


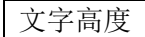


6-5-1 印字长度






设定“印字长度”

设定范围：“印字长度” = 10~300mm, “自动” = ON、OFF

注意: 在 [印字长度 设定画面]确认“自动=OFF”。当“自动=ON”时, [印字长度]无法设定。(此时“印字长度”显示为“——.”)

- ① 按  →  (印字长度) 显示 [印字长度 设定画面]。






[印字长度]
印字长度 = 150
自动 = OFF

- ② 按  /  /  /  键, 或用数字键来输入“印字长度”的值, 再按  , 出现 [留白 设定画面]。

6-5-2 边界设定

设定“留白”。

设定范围： 2~30mm

- ① 设定“印字长度”后, 出现 [留白 设定画面]。
- ② 按  /  /  /  键, 或用数字键来输入“留白”的值, 再按  , 出现[输入 画面]

[留白]
左 : 2 mm
右 : 2 mm

6-6 印字方向

设定“印字方向”

选择项目： 直式、横式

注意：打印后的结果，与“打印模式.”的设定有关。

您如要选择“印字方向”请参照以下表格.

| 打印模式 | 印刷物 | 横式 | 直式 |
|------|-----|-----|-----|
| 段落打印 | 套管 | COM | COM |
| | 贴纸 | COM | COM |
| 普通打印 | 贴纸 | COM | COM |

① 按 **功能** → **字距** 出现 **[印字方向 设定画面]**。

[印字方向]

直式 **横式**

② 按 **◀/▶** 键，移动光标。

[印字方向]

直式 横式

按 **确定** 完成设定。

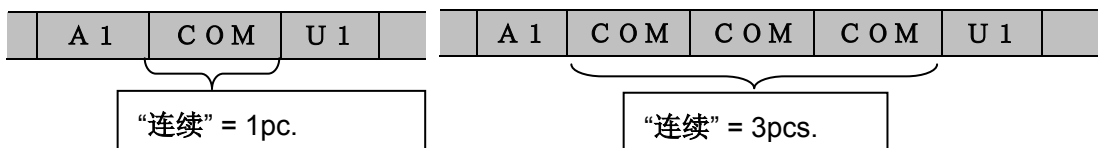
注意： ● “直式”和“横式”无法同时设定。

● 如果有错误的信息(段落长度超过)显示，您应该检查所设定的印刷物、字体大小、段落长度和行数。 (请参阅 8-1:错误信息清单)

6-7 连续打印

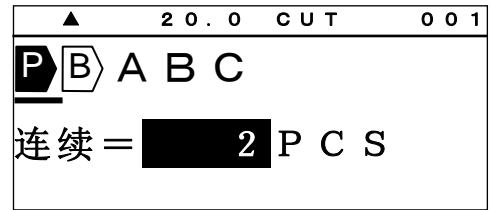
设定“连续打印”。

在光标所在的位置上设定“连续打印”，这相同的印字内容，可依所指定的数量打印出来。

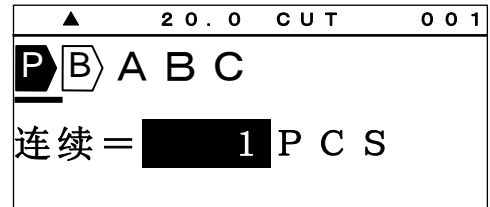


设定范围： 1~300 pcs.

① 按 **连续**，出现 **连续 设定画面**。



② 按 **◀/▶** 键或数字键，输入“连续”的数值。



③ 按 **确定** 完成设定。

注意：您可以在“选用设定”设置中改变“连续”的默认值。

6-8 连续数字

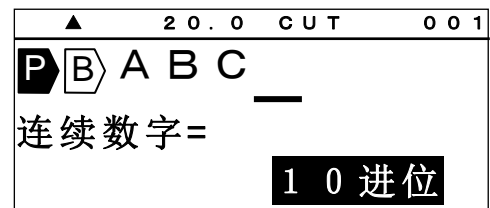
设定“连续数字”。

在光标的位置上设定“连续数字”，藉由“开始”和“结束”的数值，自动来增加或减少，所设定的连续数字。

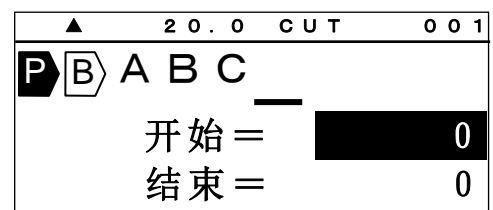
如果“连续数字”已经设定，将出现 **N**。

选择项目：8 进位=0~7777， 10 进位=0~9999， 16 进位=0~FFFF， 字母进位=A~Z, a~z

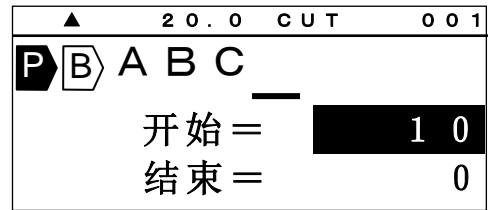
① 按 **连续数字** 出现 **连续数字 设定画面**。



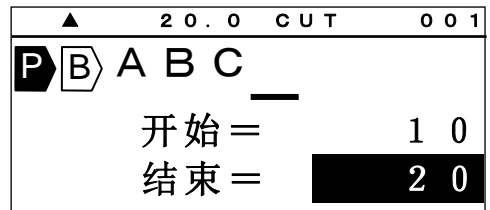
② 用 **◀/▶**选择“连续数字”的类型之后，按 **确定**，出现 **开始 和 结束 连续 设定画面**。



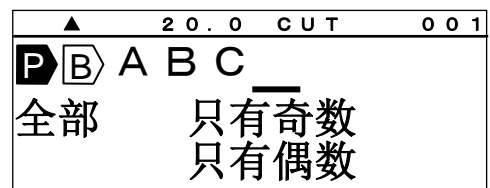
② 按◀▶ 键或用数字键，输入“开始”的数值。



④ 按▼ 键，将光标移到“结束”，再按◀/▶ 键或数字键，在“结束”里输入数值。



⑤ 按← 或 → 选择打印页。
按 确定。

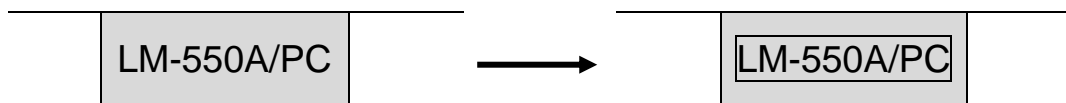


注意: ● “开始”和“结束”里都要设定数值。

- 在“段落打印”里，一个段落最多只能设定一个“连续数字”；一个档案里，最多可设定15个“连续数字”。
- 在【普通打印 模式】里，只有一个“连续数字”可供设定。
- 当【段落打印 模式】改成【普通打印 模式】，如果已设定好多个“连续数字”，则除了最前面的之外，其余的都将被自动删除。

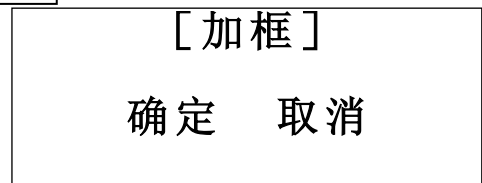
6-9 加框

设定“加框”。



选择项目： 确定，取消

① 按 功能 → 连续 (加框)，出现【加框 设定画面】。



② 按← 或 → 切换项目。按 确定。

- 注意: ● 在【段落打印 模式】里，“加框”为个别段落所拥有。
● 在【普通打印 模式】里，“加框”为整体所拥有。

6-10 特殊符号

输入多种符号

选择符号： 数字、加圆框英文字母、单位符号、事务符号、上付文字、下付文字、
电设符号 ①~③、笔记体字母、希腊字母、俄罗斯字母
注意：“大写俄罗斯字母”和“小写俄罗斯字母”只有在语言模式被选为英语时才会在
LM-550E A12-C 中出现。

① 按 **符号** 键。出现 **[符号 选择画面]**。



② 按 **◀/▶** 键，选择“特殊符号.”的种类。

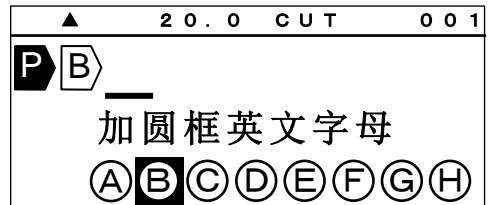


③ 按 **确定** 键，出现可选择的符号。



④ 按 **◀/▶** 键，选择符号。

按 **确定** 键，在光标的地方，插入符号。



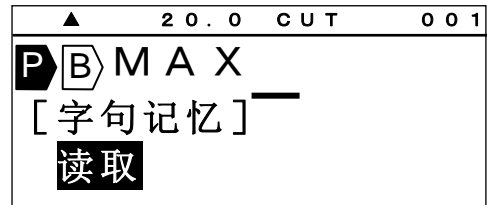
注意: ● 如果按 **▲/▼** 键，则有另外十种不同的符号，可供选择。

6-11 字句记忆

您可储存最多 30 组字句，每组最多 15 个字符。

注意：[↩]，[B]，[P] 和 [N] 不能被储存。

- ① 按 [字句记忆]，出现 [字句记忆 设定画面]。



- ② 按 ◀/▶ 键，选择要使用的项目，再按 [确定]。

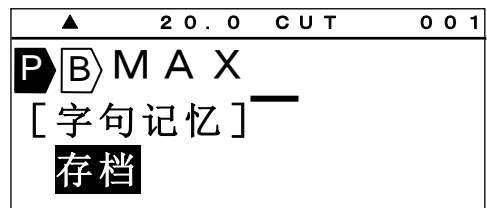
选择项目：读取、存档、删除、全部清除

[存档]

储存选择的“字句”

- ① 选择“存档”，再按下 [确定] 键。

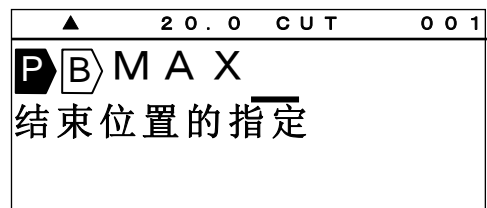
出现 [开始位置的指定 设定画面]



- ② 按 ◀/▶ 键，移动光标到要储存字句开始的字符，然后按下 [确定] 键。出现 [结束位置的指定 设定画面]



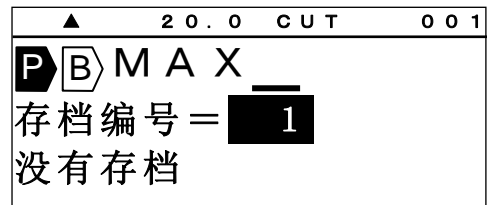
- ③ 按 ◀/▶ 键，移动光标到要储存字句结束的字符，然后按下 [确定] 键。出现 [存档编号 设定画面]



- ④ 按 ◀/▶ 键或数字键，输入存档编号。

储存范围：1~30

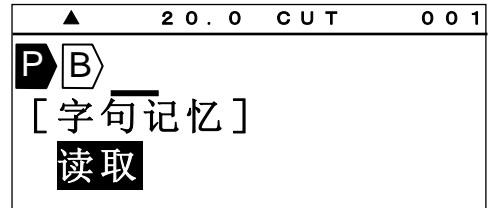
- ⑤ 按 [确定] 键，“字句”已被储存，再来出现 [输入 画面]。



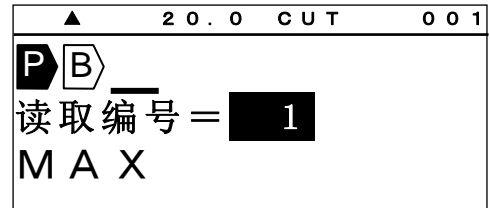
[读取]

读取储存的“字句”。

- ① 选择“读取”，按 **确定** 键。



- ② 按 **◀/▶** 键或数字键，选择读取编号。
接着，编号的字句就会出现在屏幕底部。

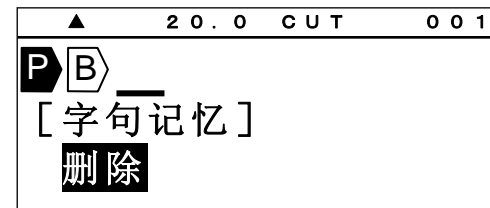


- ③ 按 **确定** ，选择的“字句”出现在光标的位置。

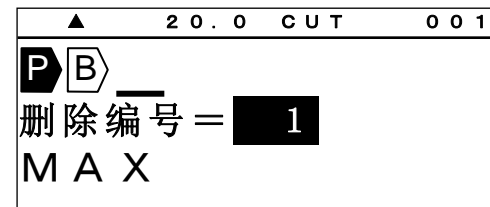
[删除]

删除所选择的“字句”。

- ① 选择“删除”，按 **确定** 键。



- ② 按 **◀ ▶** 键或数字键，选择删除编号。

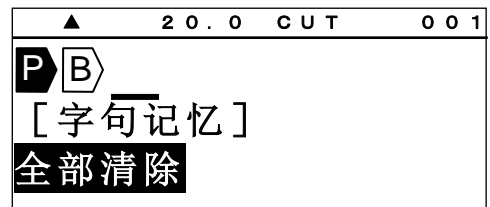


- ③ 按 **确定** 键，所选择“字句”被删除。

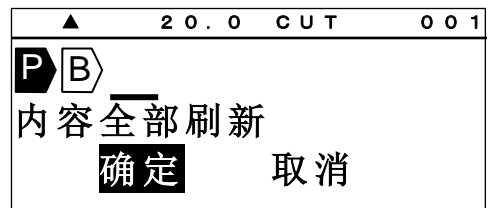
[全部清除]

清除全部的“字句”

- ① 选择“全部清除”，按 **确定** 键。



- ② 按 **◀/▶** 键，选择“确定”。



- ③按 **确定** 全部内容清除。

6-12 预览

按 **预览**

在打印套管和贴纸前您可以预览所有要打印的内容

- 1) 印刷总长 2) 预览文件

▲ 键: “预览” 暂停。
▶ 键: 增加预览速度。
◀ 键: 减少预览速度。
跳出 键: 停止“预览”, [输入 画面] 出现。

6-13 选用设定

在“选用设定”有如下项目可供选用:

[各种设定] ▲
印字浓度
低温模式
端头空白段落 ▼

[各种设定] ▲
自动关机
段落长度原始设定
连续原始设定 ▼

[各种设定] ▲
L C D 背光

[各种设定] ▲
6.9 印字
上下印字位置
半切位置 ▼

[各种设定] ▲
文字配置
重复打印连续数字
L C D 浓度调整 ▼

进行设置以上项目, 当光标移至该项目的位置时, 按 **确定** 键。

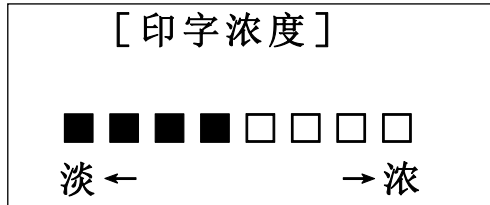
注意: 按 **跳出** 键, 回复到上一个动作, 将不会有任何改变。

6-13-1 印字浓度

调整“印字浓度”。当您需要改变打印文字的清晰度时,请调到较浓的位置;当色带粘在套管或贴纸时,请调到较淡的位置。

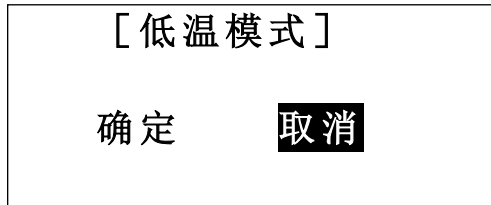
用 ◀/▶ 键, 增加或减少印字浓度。

再按 **确定** 键, 设定完成。



6-13-2 低温模式

在低温下若打印效果不好,除了可调整印字浓度外,也可藉由选择“低温模式”改善打印效果。



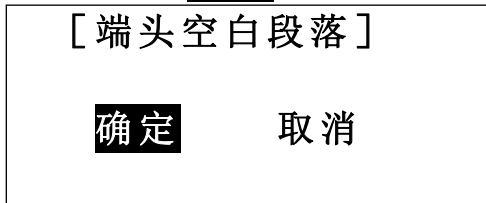
| 低温模式 | 印字速度 |
|------|--------------|
| 确定 | 大约 10 mm/秒 |
| 取消 | 大约 27.5 mm/秒 |

注意: 在“低温模式”时,印字速度改变如上表所示。

6-13-3 端头空白段落

设定“端头空白段落”。

请按 ◀/▶ 键,并按 **确定** 确认



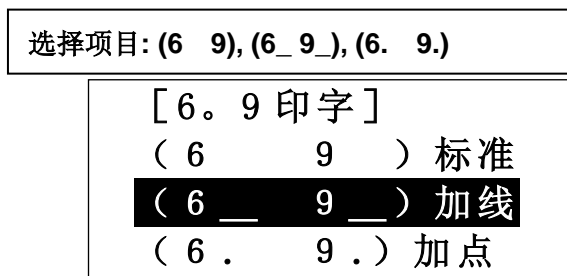
注意: ● 此功能只能用于打印套管。

● 当选择“确定”时,在第一个段落之前会有近 55mm 的空白不被打印。

6-13-4 “6, 9” 印字

设定 6 和 9 的打印方式。

用 ▲/▼ 键, 选择项目后, 按 **确定**, 完成设定。

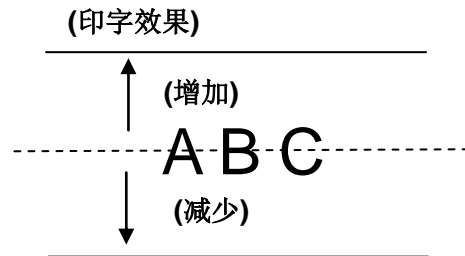
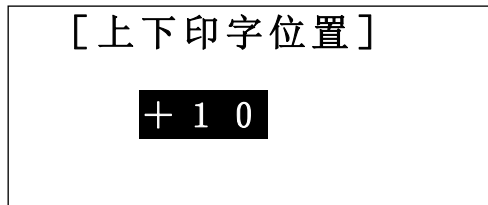


6-13-5 上下印字位置

调整“上下印字位置”。

按◀/▶键,来调整上下印字位置。数字增加,位置往上;数字减少,位置往下。

再按 **确定** 确认位置。



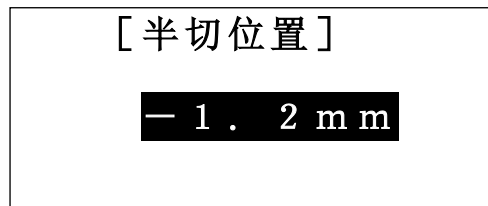
6-13-6 半切位置

调整“半切位置”。

用◀/▶键,改变半切位置。数字增加,右边留白增加;数字减少,左边留白增加。

再按 **确定** 键,完成设定。

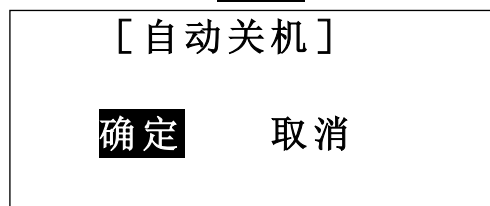
设定范围: -2.0~+2.0mm



6-13-7 自动关机

设定“自动关机”。

用◀/▶键选择。再按 **确定** 键,完成设定。



注意: 当选择“确定”时,若没有任何按键输入,过约五分钟,机器将自动关闭电源。

6-13-8 段落长度原始设定

设置默认的“段落长度”。

注意: 出厂默认值“套管= 20mm 和贴纸= 10mm”。

按 ▲/▼/◀/▶键,设置您想要的数值,并按 确认。

设定范围: “套管”=10.0~60.0mm, “贴纸”=4.0~60.0mm

| [段落长度的 原始设定值] | |
|--------------------|---------|
| 套管 | 20.0 mm |
| 贴纸 | 10.0 mm |

注意: 如果你按 , 将会回到出厂默认值。

6-13-9 连续原始设定

设置默认的“连续”。

注意: 出厂默认值为“套管= 2pcs. 和贴纸 = 1pcs.”

按 ▲/▼/◀/▶键或数字键,设置您想要的数值,并按 确认。

设定范围: 1~300pcs.

| [连续原始设定值] | |
|-------------|---------|
| 套管 | 2 P C S |
| 贴纸 | 1 P C S |

注意: 如果你按 , 将会回到出厂默认值。

6-13-10 文字配置

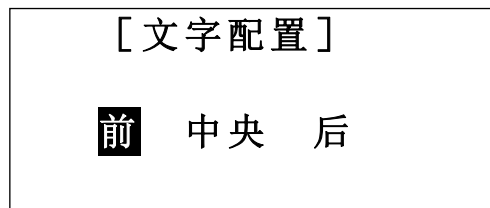
设定“文字配置”在 [普通打印 模式] 时。

注意: ● 此设定仅限用于 [普通打印 模式]。

● [段落打印 模式] 的线号输入内容, 往往都至于“中央”。

用 ◀/▶ 键, 选择项目, 然后按 [确定] 键, 完成设定。

选择项目: 前、中央、后

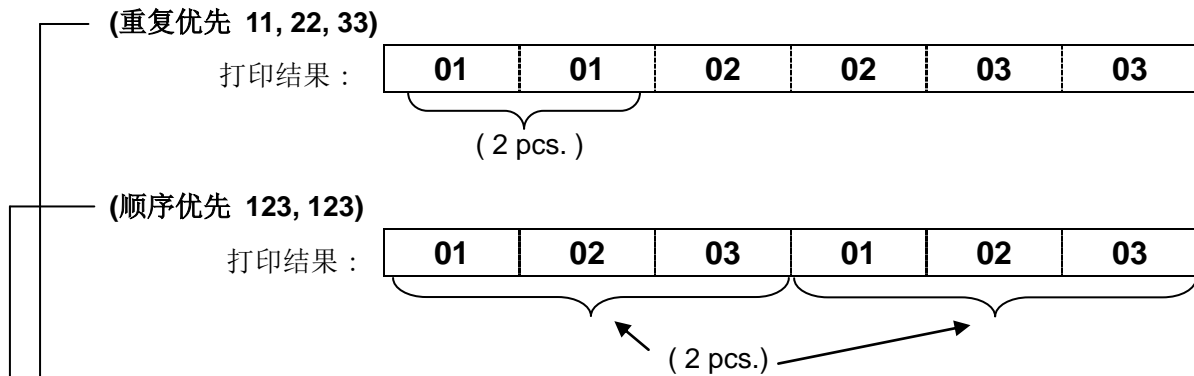


6-13-11 重复打印连续数字

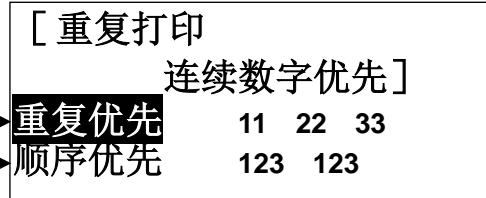
“连续印字”和“连续数字”的打印类型是可以选择的。

机器出厂时,“打印类型”的设定为:“重复优先 11, 22, 33”。当您同时使用“连续印字”和“连续数字”的功能时, 您可以选择“重复优先 11, 22, 33”或“顺序优先 123, 123.”的打印类型。

例如) 连续印字:2 pcs. 连续数字: 01~03



1. 在“各种设定”栏目中选择“重复打印连续数字”



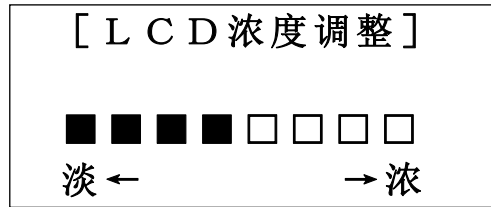
2. 按 ▲/▼ 键, 选择您想要的打印类型。

注意: 如果按了 [删除] 键, 设定值将回到出厂时的最初设定。

3. 按 [确定] 键, 确定新的设定值。

6-13-12 LCD 浓度调整

设定 LCD 的“浓度调整”。当屏幕显示不清晰时,请调整“LCD 浓度”。
用 ◀/▶ 键, 增加或减少 LCD 的“浓度”。按 键, 完成设定。



注意: ● 无需进入各种设定栏目, 也可以使用下列方式调整 LCD 的“亮度”:

1. 打开电源
2. 在“选择印刷物的设定画面”里
按 键, 增加 LCD 的亮度。
按 键, 减少 LCD 的亮度。

● 在低温时,请调整“LCD 浓度”, 以改善屏幕的清晰度。

6-13-13 LCD 背光

要省电或加强屏幕视觉效果, 可调整“LCD 背光”亮度。

按◀/▶键, 选择“LCD 背光”明暗度。

按 完成“LCD 背光”的设定。



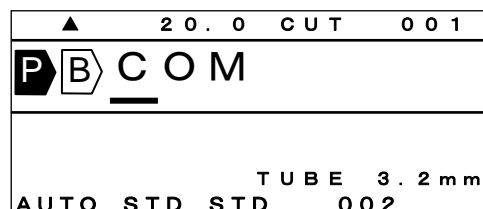
6-14 复制 / 贴上

将某一段落的内容复制，贴到光标所指定的位置。

设定值（尺寸、宽度、连续印字和连续号码等）也可被复制和贴上。

6-14-1 复制

- ① 按 ◀/▶ 键，将光标移到您想复制的段落处。



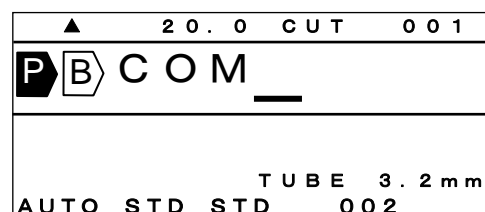
- ② 按 [功能] → [内部记忆] (复制)。

自动回到 [输入 画面]。



6-14-2 贴上

- ① 按 ◀/▶ 键，将光标移到您想贴上的段落处。



- ② 按 [功能] → [预览] (贴上)。

自动回到 [输入 画面]。




6-15 记忆

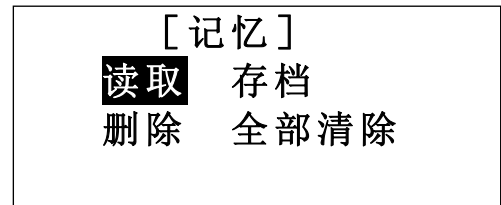
6-15-1 内部记忆






输入的内容和它的设定值，可被储存在内部记忆。

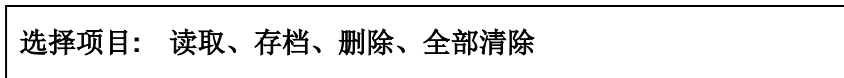
储存量最多可达 50 组文件和 61,250 个字符（依据它的设定内容）。

, ,  和  也可被储存。

- ① 按  键，出现 **[记忆 设定画面]**。




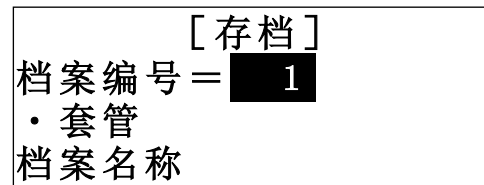
- ② 按 /// 键，选择项目，按  键。





[存档]

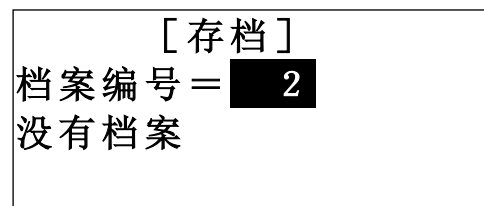
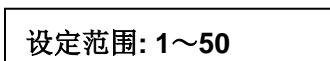
储存输入的内容，在已设好的档案编号里。


- ① 选择「存档」。按  键。
出现 **[档案编号 选择画面]**




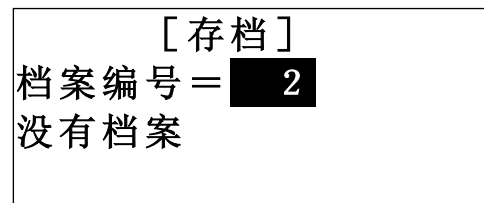
注意： 只显示已输入内容之前面 10 个字符。
如果之前没有存档，则出现“没有档案”。

- ② 按   键或数字键，输入档案编号。



- ③ 按  键，文件被储存在选好的档案里。

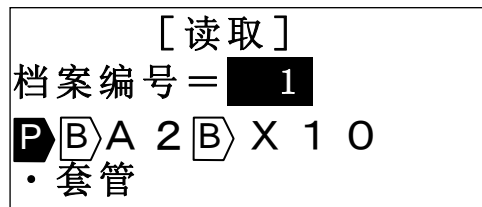
- ④ 输入文件名（可以使用中文/英文/数字），
按  键。



[读取]

读取已储存的文件。

- ① 选择「读取」。按 键。
出现 **[档案编号 选择画面]**



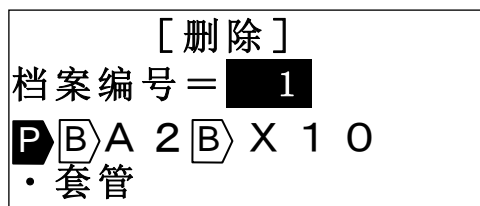
- ② 按 ◀/▶ 键或数字键，输入档案编号。按 键，选择的文件被读取。

注意: ●输入画面如果被创建的文档已存在，要求删除(覆盖)的讯息将会出现。

[删除]

删除所选择的文件

- ① 选择「删除」。按 键。
出现 **[档案编号 选择画面]**

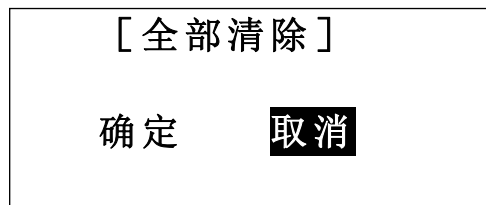


- ② 按 ◀/▶ 键或数字键，输入档案编号。按 键，选择的文件被删除。

[全部清除]

清除所有记忆的内容

- ① 选择「全部清除」



- ② 用 ◀/▶ 选择“确定”，再按 键，清除所有档案。

7. 打印

将输入的内容印出

7-1 设定打印范围

除了全部的段落打印，也可以指定打印段落的范围。

- ① 按 **打印** 键，显示 **[打印范围 设定画面]**。

设定值：套数 = 1~30
开始 = 1
结束 = 已输入内容之最后一个段落编号。

[打印范围]

套数： 1
开始： 1
结束： 3

(功能“套数”)

LM-550E 可以根据所设定的“套数”数量来打印。

如果把“套数”设定为 2，则 LM-550E 会自动打印相同的资料 2 遍。

- ② 按 **◀/▶** / **▲/▼** 键或数字键，在“套数”、“开始”和“结束”输入数量。

- ③ 在输入“结束”之后按 **确定** 键，出现 **[印刷全长 画面]**。

7-2 打印全长

修改全部的打印长度。

当套管或贴纸打印出的长度和实际不同时，可以用这来修改。

设定范围：-30 到 +30
原始设定值：0mm

- ① 出现**[打印全长 画面]**

上面的区域会自动显示要打印的总长度。

下面的区域会显示要修改的数值。

[打印全长]
2 3 0 . 0 m m
全长补正 =
0 m m

- ② 按 **◀/▶** 键，增加或减少数值。

如果输入+8mm，打印的总长度就会增加 8mm。

- ③ 按 **确定** 键，将自动开始打印。

[打印全长]
2 3 0 . 0 m m
全长补正 =
+ 8 m m

7-3 耗材用完后的继续打印

当耗材(例如套管、色带)在打印中用完，可以在更换耗材后继续完成打印工作。

1. 打印时，如有耗材(例如套管、色带)用完，屏幕将出现右侧信息。

未打印的段落
要继续打印吗？

确定

取消

2. 更换新耗材。

3. 按 **确定** 继续打印。

注意：继续打印时，原先已打印的最后一个段落可能会重复打印一次，以避免打印不完全。

8. 疑难排除


8-1 错误信息清单

| 错误信息 | 内容 | 解决方法 |
|-------------|-------------------------------|--|
| 输入文字过多 | 输入字符超过 1,225 字 | 不输入超过 1,225 字符 |
| 行数超过 | 输入行数超过四行 | 最多可输四行,删除多余的行数。 |
| 输入段落过多 | 文件里的段落数超过 200 个 | 不能输入超过 200 个段落 |
| 输入位置错误 | 光标位置不正确 | 将光标移动到正常位置 |
| 每个段落最多一个 | 要在一个段落里设定两个连续数字 | 在一个段落只能设定一次连续数字 |
| 每个档案最多 15 个 | 要在「段落打印 模式」里设定超过 16 次连续数字 | 在「段落打印 模式」里只有 15 次以内的连续数字可以设定在整个文件里 |
| [N] 的数量超过 | 要在「段落打印 模式」里设定超过 16 次连续数字 | 在「段落打印 模式」里只有 15 次以内的连续数字可以设定在整个文件里 |
| [N]只能设定一个 | 要在「普通打印 模式」里设定超过 2 次连续数字 | 在「普通打印 模式」里只能设定一次连续数字 |
| 请删除其它的 [P] | 当这里有好几个【P】记号时,想要从第一个【P】记号开始删除 | 第一个【P】应该最后删除 |
| [P] 只能设在前方 | 在「普通打印 模式」里,想要在文件中间输入【P】记号 | 当从「普通打印 模式」变成「段落打印 模式」时,移动光标到文件的最前端来设定段落长度 |
| [P] 的数量超过 | 在整个文件输入时,想要设定第 6 个段落长度 | 在整个文件输入时,最多只能设定 5 个不同的段落长度 |
| 段落长度没有变更 | 在文件中设定与前一段落相同的的段落长度 | 如果段落长度没有变更,则无需重新设定。 |
| 没有复制文字 | 没有【复制】或【贴上】的档案 | 先【复制】,再【贴上】 附注:如果电源关闭,【复制】档案会消失 |
| 复制内容超过 | 想要在一个段落里复制多于 51 字 | 一个段落里不能复制超过 50 字 |
| 没有复制文字 | 复制的段落没有文字 | 复制有文字的段落 |
| 范围内没有奇数错误 | 设定的顺序编号中没有奇数。 | 重置开始和结束值,或者选择 [全部]。 |
| 范围内没有偶数错误 | 设定的顺序编号中没有偶数。 | 重置开始和结束值,或者选择 [全部]。 |

| 错误信息 | 内容 | 解决方法 |
|----------|--|---------------------------------------|
| 全部清除后才有效 | 想要执行“设定值初期化”，却没有清除档案内容 | 先删除全部内容，才可以执行“设定值初期化” |
| 没有输入资料 | 在没有资料时尝试打印 | 在输入资料后执行打印 |
| 文字高度超过 | 设定的文字高度比打印物大 | 减少行数、行距或缩小文字高度 |
| 印刷容量超过 | 打印资料比编辑中的打印容量多 | 减少行数、行距或缩小文字高度 |
| 印刷长度超过 | 超过设定的打印长度 | 减少字距、文字宽度、留白、文字数量或缩小文字高度，或增加打印长度 |
| 段落长度超过 | 输入的字数超过 段落长度 的设定 | 变更 段落长度 或减少字距、文字宽度、文字数量或缩小文字高度 |
| 印刷总长超过 | 每次印刷的长度不能超过以下标准 套管:最长 20m 贴纸:最长 5m | 减少打印长度，可藉由将档案分割为数个，或使用打印设定改变打印范围 |
| 套数设定超过 | 当多套打印时，全长超过 套管:最长 100m 贴纸:最长 7m | 减少套数设定 |
| 没有印刷物 | 印刷物尚未装入 | 装置印刷物 |
| 没有色带 | 色带用完 色带送入异常 | 更换色带或拿出耗材再安装一次，然后继续打印 |
| 卡匣盖没关上 | 在打印时上盖开着 | 卡匣盖开着时无法打印，关上它 |
| 印字头异常 | 打印无法完成，因为印字头温度增加 | 暂停一下再打印 |
| 半切刀操作异常 | 打印无法完成，因为半切刀操作不当 | 换印刷物或是更换一个半切刀 |

8-2 疑难排除

| 问题 | 解决方法 |
|---|--|
| 1. 电源开启了但是： <ul style="list-style-type: none"> a. 屏幕没有开启。 b. 屏幕太暗(或太亮)。 | <ul style="list-style-type: none"> · 确定电线已确实连接到插座和机器。 · 屏幕的光线受周围温度的影响，但可以在“选用设定”做调整。 |
| 2. 印套管时： <ul style="list-style-type: none"> a. 无法打印。 b. 印的色彩太淡。 c. 打印不完全。 d. 印的色彩太浓。 e. 套管比设定值短。 f. 文字符号无法置中。 g. 套管阻塞 h. 打印的文字上有空白的横线 | <ul style="list-style-type: none"> · 确定上盖已关上。 · 确定套管已装入。 · 确定套管的内径是正确的。 · 确定色带已装入。 · 确定没有脏物，油污之类的东西附着在套管上。 · 确定没有脏物，油污之类的东西附着在打印头上。 · 如果周围温度低于摄氏 15℃或高于 35℃就有可能产生打印错误。 注意： <ul style="list-style-type: none"> ※ 打印浓度可以做调整。 ※ 当环境温度低时，可设定“低温模式”提高打印品质。 · 设定的套管应能够轻轻用力即可从套管卷筒中拉出来 · 确定套管在机器内没有纠结缠绕。 · 利用半切位置可调整打印的中间位置。 · 确定滚轮是干净的。 · 确认有无零碎的套管在打印的出口阻塞。 · 请用“送出”功能将阻塞套管取出，不要用手强取套管。 · 印字头可能有损伤。请联络您的供货商。 注意：不要使用沾有灰尘或外物的套管，因为有可能导致印字头出问题。 |

| | |
|---|--|
| <p>3. 当打印贴纸时：</p> <p>a. 无法装置贴纸。</p> <p>b. 无法打印。</p> <p>c. 印的色彩太淡。</p> <p>d. 印的色彩太浓。</p> <p>e. 贴纸比设定的短。</p> <p>f. 文字符号无法置中：</p> | <ul style="list-style-type: none"> · 确定装置拉杆的位置。 · 确定贴纸已装置完成。 · 确定贴纸宽度与机器的设定吻合。 · 确定色带已装置完成。 · 确定没有灰尘、油性污点附在贴纸上。 · 如果外在温度低于摄氏 15 度或高于 35 度时，有可能会发生错误打印。 <p>附注：可以利用“选用设定”来调整打印浓度。</p> <ul style="list-style-type: none"> · 确认滚轮是干净的。 · 确认有无零碎的贴纸或套管在打印的出口阻塞。 <p>附注： 利用”半切位置”可调整打印的中间位置。</p> |
| <p>4. 半切刀故障</p> <p>a. 贴纸不被半切</p> <p>b. 套管切的太浅（不能被有效的半切）</p> | <ul style="list-style-type: none"> · 确认半切刀有没有装上。 · 确认“半切刀深度调节杆”已适当设定。(TUBE 位置) · 确认半切刀是否太老旧？如果切刀已经使用超过 5,000 次，请更换它。 · 确定使用专用的半切刀 LM-HC340（黄色）。 · 确认有无零碎的贴纸或套管在打印的出口阻塞。 |
| <p>5. 剪刀按钮故障</p> | <ul style="list-style-type: none"> · 确认有无零碎的贴纸或套管在打印的出口阻塞。 · 切刀是否太老旧？如果切刀已经使用超过 30,000 次，请更换它。 <div style="text-align: center; margin: 10px 0;">  </div> <p>手动切刀（剪刀）不能被顾客更换。要更换时，请将机器送回原购买处。</p> |

● 如果您的问题仍然无法解决，请联络您的供货商。

9. 规格表

| 项 目 | 内 容 |
|--------|---|
| 外型尺寸 | 295(W)x293(D)x94(H)mm |
| 重量 | 2.1 Kg |
| 印字方式 | 热转印方式 (300 dpi) |
| 屏幕显示 | LCD 液晶面板: 64 X 160 画素 (背光) |
| 打印速度 | 27.5 mm/秒 (标准) 10 mm/秒 (低温模式) |
| 最大印字长度 | 套管: 20m、贴纸: 5m 套管: 100m、贴纸: 7m (打印多份) |
| 最大输入字数 | 每个档案 1,225 个 |
| 文字尺寸 | 1.3(只英文数字), 2, 3, 4, 6 mm 高度 X 3 种宽度 |
| 可用套管尺寸 | φ2.5 到 6.5 (PVC 套管, 热收缩套管) |
| 可用贴纸尺寸 | 宽度 5, 9, 12 mm (MAX 原厂贴纸) |
| 套管裁切方式 | 自动半切、手动全切 |
| 内部记忆 | 61,250 个文字 (最大 50 个档案) |
| 电源 | DC12V, 3.0A • 请使用指定的电源适配器(100V - 240V) |
| 消耗电功率 | 15W (最大) |
| 操作环境温度 | 摄氏 15 到 35°C |



中华人民共和国
电子信息产品污染控制标志

《电子信息产品污染控制标识（10年标识）的说明》
本标识适用于在中华人民共和国销售的电子信息产品。
本标识中央的数字表示本产品的环境保护对应的年数。

《废弃的时候》

本产品废弃的时候，请遵照环境保护局的指示进行。

产品编号：LM91330

产品名称：LM-550E A12-C

有毒有害物质或元素名称及含量标识表

| 部件名称 | 有毒有害物质或元素 | | | | | |
|---------|-----------|--------|--------|------------------|---------------|-----------------|
| | 铅 (Pb) | 汞 (Hg) | 镉 (Cd) | 六价铬 (Cr (VI)) | 多溴联苯 (PBB) | 多溴二苯醚 (PBDE) |
| 外壳 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 打印头组件 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 电路板组件 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| LCD 组件 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 色带组件 | ○ | ○ | ○ | ○ | × | ○ |
| 色带卡匣组件 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| CD-R 组件 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 消磁线夹 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 电源线 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 电源适配器 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 手提箱 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 螺丝类 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T-11363-2006 规定的限量要求。

10. 附录

[特殊符号表]

NUMERAL

数字

| | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 98 | '99 | '00 | '01 | '02 | '03 | '04 | '05 |
| 06 | '07 | '08 | '09 | '10 | '11 | '12 | '13 |
| I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII |
| IX | X | | | | | | |
| i | ii | iii | iv | v | vi | vii | viii |
| ix | x | | | | | | |
| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ |
| ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ | ⑬ | ⑭ | ⑮ | ⑯ |
| ⑰ | ⑱ | ⑲ | ⑳ | | | | |

ALPHABET IN CIRCLE 加圆框英文字母

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A | B | C | D | E | F | G | H |
| I | J | K | L | M | N | O | P |
| Q | R | S | T | U | V | W | X |
| Y | Z | | | | | | |

UNIT 单位符号

| | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|----|
| mm | cm | km | mm ² | cm ² | m ² | km ² | ha |
| mm ³ | cm ³ | m ³ | cc | ml | dl | l | mg |
| kg | Å | °C | °K | cal | mV | kV | mA |
| ns | μs | ms | mW | kW | VA | Ω | kΩ |
| pF | nF | μF | Hz | kHz | MHz | GHz | dB |

OFFICE SYMBOLS 事务符号

No. KK. TEL FAX (株) (有) (代)

GREEK 希腊字母

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Α | Β | Γ | Δ | Ε | Ζ | Η | Θ |
| Ι | Κ | Λ | Μ | Ν | Ξ | Ο | Π |
| Ρ | Σ | Τ | Υ | Φ | Χ | Ψ | Ω |
| α | β | γ | δ | ε | ζ | η | θ |
| ι | κ | λ | μ | ν | ξ | ο | π |
| ρ | σ | τ | υ | φ | χ | ψ | ω |

SUPERSCRIPT 上付文字

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 8 | 9 | - | + | (|) | a | b |
| c | x | y | z | α | β | γ | |

SUBSCRIPT 下付文字

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 8 | 9 | - | + | (|) | a | b |
| c | x | y | z | α | β | γ | |

ELECTRICAL INSTALLATION① 电设符号 1

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ♂ | ⊗ | ⊥ | ⊕ | ⊖ | ⊗ | ⊕ | ⊗ |
| ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ |
| ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ |
| ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ |

ELECTRICAL INSTALLATION② 电设符号 2

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ |
| ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ |

ELECTRICAL INSTALLATION③ 电设符号 3

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ |
| ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ |
| ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ | ⊕ | ⊗ |

ITALIC 笔记体字母

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| <i>a</i> | <i>b</i> | <i>c</i> | <i>d</i> | <i>e</i> | <i>f</i> | <i>g</i> | <i>h</i> |
| <i>i</i> | <i>j</i> | <i>k</i> | <i>l</i> | <i>m</i> | <i>n</i> | <i>o</i> | <i>p</i> |
| <i>q</i> | <i>r</i> | <i>s</i> | <i>t</i> | <i>u</i> | <i>v</i> | <i>w</i> | <i>x</i> |
| <i>y</i> | <i>z</i> | | | | | | |

CYRILLIC 俄罗斯字母 (只有语言英文时)

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| А | Б | В | Г | Д | Е | Ё | Ж | З | И | Й | К | Л | М | Н |
| О | П | Р | С | Т | У | Ф | Х | Ц | Ч | Ш | Щ | Ъ | Ы | Ь |
| Э | Ю | Я | | | | | | | | | | | | |
| а | б | в | г | д | е | ё | ж | з | и | й | к | л | м | н |
| о | п | р | с | т | у | ф | х | ц | ч | ш | щ | ъ | ы | ь |
| э | ю | я | | | | | | | | | | | | |